

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-bimetalowa-hss-m3-95-mm-yt-3343-yato-p-4922.html>

## Otwornica bimetalowa hss m3, 95 mm YT-3343 YATO

Cena brutto	<b>20,68 zł</b>
Cena netto	<b>16,81 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3343</b>
Kod producenta	<b>YT-3343</b>
Kod EAN	<b>5906083933431</b>
Producent	<b>YATO</b>
Średnica [mm]	<b>95</b>
Zastosowanie	<b>metal, drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Otwornica bimetalowa HSS M3, 95 mm YT-3343 YATO

Otwornica bimetalowa do wiercenia otworów o średnicy 95 mm w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Konstrukcja bimetalowa HSS M3 zapewnia trwałość krawędzi tnących przy obróbce twardych materiałów.

Średnica otwornicy 95 mm

Materiał HSS M3 bimetal

Producent YATO

Model YT-3343

### Charakterystyka techniczna otwornicy bimetalowej

#### Konstrukcja bimetalowa HSS M3

Połączenie korpusu ze sprężynowej stali narzędziowej oraz krawędzi tnących ze stali szybko tnącej HSS M3. Oznaczenie M3 wskazuje

na zawartość 3% molibdenu, co zwiększa odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości przy wysokich temperaturach wiercenia. Konstrukcja bimetalowa łączy elastyczność korpusu z twardością krawędzi tnących.

### Średnica robocza 95 mm

Wymiar otwornicy odpowiada średnicy wycinanego otworu. Średnica 95 mm znajduje zastosowanie przy montażu puszek elektrycznych podtynkowych, przepustów kablowych oraz w obróbce elementów konstrukcyjnych. Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić grubość materiału – otwornice wymagają przestrzeni wyjściowej dla wiórów.

### Geometria zębów tnących

Specjalny kształt i rozstawienie zębów zapewnia efektywne usuwanie wiórów podczas wiercenia. Geometria zębów wpływa na siłę skrawania i jakość krawędzi powstałego otworu. Odpowiednia konstrukcja minimalizuje ryzyko zakleszczenia otwornicy w materiale i ogranicza powstawanie zadziorów.

### Kompatybilność z uchwytami

Otwornica współpracuje ze standardowymi uchwytami do otwornic, które mocowane są w wiertarce lub wiertarko-wkrętarce. Uchwyt zawiera wiertło centrujące prowadzące otwornicę oraz trzpień przenoszący moment obrotowy. Przed zakupem należy sprawdzić typ posiadanego uchwytu i średnicę trzpienia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-3343
Średnica otwornicy	95 mm
Materiał krawędzi tnących	HSS M3 (stal szybko tnąca z 3% molibdenu)
Typ konstrukcji	Bimetalowa
Przeznaczenie	Stal, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie otwornicy 95 mm

- Wiercenie otworów pod puszkę elektryczną podtynkową w blachach metalowych
- Wykonywanie przepustów kablowych w obudowach i szafach sterowniczych
- Obróbka elementów konstrukcyjnych w ślusarstwie przemysłowym
- Montaż instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w blachach kanałów

- 
- Prace remontowe przy modernizacji instalacji elektrycznych
  - Wycinanie otworów w profilach metalowych i rurach o odpowiedniej średnicy
  - Przygotowanie elementów w produkcji maszyn i urządzeń
  - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów w przemyśle

## Użytkowanie i konserwacja otwornicy

---

### Parametry wiercenia

Podczas pracy otwornicą bimetalową należy dostosować prędkość obrotową wiertarki do obrabianego materiału. Stal konstrukcyjna wymaga niższych obrotów (100-300 obr/min) i stałego chłodzenia olejem lub emulsją. Metale kolorowe i aluminium można wiercić przy wyższych obrotach (300-500 obr/min). Tworzywa sztuczne wymagają umiarkowanych prędkości, aby uniknąć topienia materiału.

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i wykonać wiertłem centrującym wstępny otwór prowadzący. Materiał powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec przemieszczaniu się podczas wiercenia. W przypadku cienkich blach zaleca się podłożenie deski pod miejscem wiercenia, co zapobiega deformacji materiału i ułatwia przebicie.

### Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Regularne czyszczenie przestrzeni międzyzębnych przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu, w dedykowanym opakowaniu lub organaizerze zapobiega uszkodzeniom mechanicznym krawędzi tnących.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia otwornicą obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież bez luźnych elementów. Wióry metalowe są ostre i mogą powodować skaleczenia. Należy zachować ostrożność przy przebijaniu materiału – w tym momencie opór maleje i istnieje ryzyko utraty kontroli nad narzędziem.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą bimetalową 95 mm potrzebny jest uchwyt do otwornic z wiertłem centrującym oraz odpowiednia wiertarka o mocy minimum 600-800 W. Zalecane jest również posiadanie oleju do obróbki metali lub chłodziwa do wiercenia stali oraz zestawu otwornic w różnych średnicach dla kompleksowych prac instalacyjnych.

