

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-10mm-kd11222-kraftdele-p-62105.html>

Otwornica diamentowa do gresu 10mm KD11222 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 3,90 zł |
| Cena netto | 3,17 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD11222 |
| Kod producenta | KD11222 |
| Kod EAN | 5903957002316 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 10 mm – Kraft&Dele KD11222

Koronowa otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia bez udaru metodą mokrą w materiałach twardych i trudnych w obróbce: greisie, ceramice, marmurze, porcelanie oraz twardych kafłach. Korpus wykonany ze stali węglowej z próżniowo lutowanym nasypem diamentowym.

Średnica 10 mm

Model KD11222

Metoda wiercenia Na mokro, bez udaru

Materiał roboczy Nasyp diamentowy

Charakterystyka narzędzia

Próżniowo lutowany nasyp diamentowy

Technologia lutowania próżniowego zapewnia trwałe połączenie ziaren diamentowych z korpusem stalowym. W porównaniu do nasypów spiekanych lub galwanizowanych, lutowanie próżniowe ogranicza ryzyko oderwania segmentu roboczego podczas pracy i

wydłuża żywotność narzędzia.

Gęsty i drobny nasyp diamentowy

Drobnoziarnisty, gęsto rozmieszczony nasyp diamentowy przekłada się na gładką krawędź cięcia i zmniejsza ryzyko wykruszenia materiału przy wyjściu wiertła. Ma to szczególne znaczenie przy wierceniu w płytkach glazurowanych i porcelanie, gdzie estetyka krawędzi otworu jest istotna.

Korpus ze stali węglowej

Walcowy korpus ze stali węglowej zapewnia sztywność narzędzia podczas wiercenia, co ogranicza drgania i pomaga utrzymać precyzję wymiaru otworu. Stal węglowa charakteryzuje się odpornością na naprężenia mechaniczne typowe dla wiercenia w twardych materiałach ceramicznych.

Wiercenie na mokro bez udaru

Metoda mokra polega na chłodzeniu strefy roboczej wodą podczas wiercenia. Chłodzenie obniża temperaturę nasypu diamentowego, zapobiega jego przyspieszonemu zużyciu termicznemu i redukuje pylenie. Brak trybu udarowego jest wymagany przy pracy w kruchych materiałach, takich jak gres czy marmur — udar mechaniczny grozi pęknięciem płytki.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Model | KD11222 |
| Marka | Kraft&Dele |
| Średnica robocza | 10 mm |
| Typ narzędzia | Otwornica koronowa diamentowa |
| Materiał korpusu | Stal węglowa |
| Rodzaj nasypu | Diamentowy, drobnoziarnisty, gęsty |
| Technologia mocowania nasypu | Lutowanie próżniowe |
| Metoda wiercenia | Na mokro, bez udaru |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w płytkach gresowych
- Obróbka płytek ceramicznych i glazurowanych
- Wiercenie w marmurze i kamieniu naturalnym

-
- Wykonywanie otworów w porcelanie i wyrobach sanitarnych
 - Wiercenie w twardych kaflach łazienkowych i kuchennych
 - Montaż punktów elektrycznych i hydraulicznych w okładzinach ceramicznych

Jak prawidłowo używać otwornicy diamentowej

Przed przystąpieniem do wiercenia należy upewnić się, że wiertarka pracuje w trybie bez udaru. Strefę wiercenia należy chłodzić wodą przez cały czas pracy — można użyć gąbki nasączonej wodą lub specjalnego pierścienia chłodzącego. Wiercenie należy rozpoczynać pod niewielkim kątem, a następnie stopniowo wypionowywać narzędzie. Zbyt duży nacisk i praca bez chłodzenia skracają żywotność nasypu diamentowego.