

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-10mm-m14-100-p-57711.html>



# Otwornica diamentowa do gresu 10mm M14 (100)

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 14,57 zł         |
| Cena netto       | 11,85 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | K00502           |
| Kod producenta   | K00502           |
| Kod EAN          | 5901477197703    |
| Producent        | Keltin           |

## Opis produktu

### Otwornica diamentowa do gresu 10mm M14 – model K00502

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Wyposażone w nasyp diamentowy oraz wypełnienie woskowe odprowadzające ciepło podczas pracy.

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Srednica robocza | 10 mm                    |
| Typ mocowania    | Gwint M14                |
| Tryb pracy       | Na mokro / na sucho      |
| Materiały        | Gres, ceramika, klinkier |

## Charakterystyka techniczna

### Nasyp diamentowy

Warstwa ścierna składająca się z ziaren diamentowych osadzonych w metalowej matrycy. Diamenty jako najtwardszy materiał naturalny umożliwiają wiercenie w gresie szklwionym, gresie technicznym i porcelanie bez utraty ostrości. Trwałość nasypu decyduje o liczbie otworów możliwych do wykonania jednym narzędziem.

### Wypełnienie woskowe

Wosk umieszczony wewnątrz koronki pełni funkcję magazynu ciepła – absorbuje temperaturę generowaną podczas wiercenia i rozprasza ją równomiernie. Rozwiązanie to chroni nasyp diamentowy przed przegrzaniem, które mogłoby prowadzić do jego przedwczesnego zużycia lub odspojenia od korpusu.

### Gwint M14

Standardowy gwint pasujący bezpośrednio do wrzeciona większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Eliminuje konieczność stosowania przejściówek lub adapterów, co upraszcza montaż i zwiększa stabilność narzędzia podczas pracy. Przed zakupem warto zweryfikować typ gwintu w posiadanej szlifierce.

### Praca na mokro i na sucho

Konstrukcja otwornicy umożliwia wiercenie z chłodzeniem wodnym (na mokro) – zalecane przy większej liczbie otworów lub intensywnej pracy – oraz bez chłodzenia (na sucho), co jest wygodne przy pojedynczych otworach montażowych. Wiercenie na mokro wydłuża żywotność narzędzia i redukuje zapylenie.

## Specyfikacja techniczna

|                      |                                                                               |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Model                | K00502                                                                        |
| Typ narzędzia        | Otwornica diamentowa                                                          |
| Średnica robocza     | 10 mm                                                                         |
| Mocowanie            | Gwint M14                                                                     |
| Materiały do obróbki | Gres szkliony, gres techniczny, ceramika, klinkier, porcelana, granit, marmur |
| Tryb pracy           | Na mokro (z chłodzeniem wodnym) / na sucho                                    |
| Warstwa robocza      | Nasyp diamentowy                                                              |
| Wypełnienie          | Wosk odprowadzający ciepło                                                    |

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod gniazdka elektryczne w płytkach ściennych
- Przygotowanie otworów montażowych pod uchwyty łazienkowe i wieszaki
- Instalacja baterii umywalkowych i prysznicowych w grezie
- Montaż listew wykończeniowych i roset maskujących
- Wykonywanie otworów pod rury instalacyjne w ceramice
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego wiercenia w twardych materiałach
- Instalacje sanitarne w pomieszczeniach wykończonych płytkami ceramicznymi
- Montaż elementów dekoracyjnych w kamiennych powierzchniach

---

## Kompatybilność z narzędziami

Gwint M14 jest standardem w szlifierkach kątowych o mocy od 500W wzwyż. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona w posiadanej szlifierce – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. W przypadku starszych modeli może być konieczne zastosowanie adaptera.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 10-15 sekund, aby narzędzie mogło ostygnąć i wosk skutecznie rozprzecznić ciepło. Wiercenie na mokro wymaga ciągłego doprowadzania wody do strefy skrawania – można to realizować za pomocą gąbki moczonej w wodzie lub butelki z dozownikiem.

Nacisk na narzędzie powinien być umiarkowany – zbyt silne dociskanie nie przyspiesza wiercenia, a jedynie przyspiesza zużycie nasypu diamentowego. Otwór należy rozpoczynać pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec ześlizgiwaniu się narzędzia po glazurze, a następnie stopniowo prostować szlifierkę do pozycji prostopadłej.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z pyłu ceramicznego za pomocą szczotki z twardym włosiem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji metalowego korpusu i przedłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: szlifierki kątowe z regulacją obrotów, prowadnice do wiercenia otworów w płytkach (zapobiegające ześlizgiwaniu), gąbki chłodzące do pracy na mokro oraz zestawy otwornic w różnych średnicach do kompleksowych prac instalacyjnych.