

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-10mm-m14-geko-g65110-p-24580.html>

Otwornica diamentowa do gresu 10mm M14 GEKO G65110

Cena brutto	28,78 zł
Cena netto	23,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65110
Kod producenta	G65110
Kod EAN	5901477159930
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 10mm M14 GEKO G65110

Otwornica diamentowa o średnicy 10 mm z gwintem M14, przeznaczona do wiercenia na sucho w gresie, płytkach ceramicznych i klinkierze przy użyciu szlifierki kątovej. Model wyposażony w woskowe wypełnienie pochłaniające ciepło podczas pracy.

Średnica 10 mm
Mocowanie Gwint M14
Wysokość nasypu 10 mm
Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka

Gwint M14 do szlifierek kątowych

Standardowy gwint montażowy kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Zapewnia stabilne mocowanie bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Woskowe wypełnienie chłodzące

Wnętrze otwornic w zakresie 6-16 mm wypełnione woskiem, który odbiera ciepło z koronki podczas wiercenia. Rozwiązanie to chroni segment diamentowy przed przegrzaniem i przedłuża żywotność narzędzia.

Wiercenie na sucho

Konstrukcja umożliwia pracę bez chłodzenia wodą, co eliminuje konieczność stosowania systemów chłodzenia i ułatwia pracę w warunkach montażowych, gdzie dostęp do wody jest ograniczony.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość segmentu diamentowego określa całkowitą grubość materiału, który można przewiercić jedną otwornicą. Segment 10 mm wystarcza do większości typowych płytek ceramicznych i gresu.

Specyfikacja techniczna

Model	G65110
Średnica zewnętrzna	10 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie napędzające	Szlifierka kątowna
Metoda pracy	Wiercenie na sucho
System chłodzenia	Woskowe wypełnienie wewnętrzne
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki elektryczne w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść rur w gresie o grubości standardowej
- Montaż baterii i armatury sanitarnej w glazurze
- Wiercenie otworów montażowych w klinkierze elewacyjnym
- Przygotowanie przejść instalacyjnych w płytkach terakoty
- Precyzyjne otwory w płytkach porcelanowych

Użytkowanie i konserwacja

Usuwanie urobku podczas pracy

Podczas wiercenia należy regularnie usuwać nagromadzony urobek z wnętrza otworu. Pozostawienie pyłu i odwiertów wewnątrz koronki ogranicza skuteczność chłodzenia woskowego i może prowadzić do przegrzania segmentu diamentowego.

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada wrzeciono z gwintem M14. Większość modeli o mocy od 500W wzwyż jest wyposażona w ten standard. Średnica tarczy nie ma znaczenia – liczy się tylko typ gwintu wrzeciona.

Prędkość obrotowa

Podczas wiercenia zaleca się ustawienie średnich obrotów szlifierki. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do nadmiernego nagrzewania się koronki, mimo obecności woskowego wypełnienia. Optymalny zakres to 4000-6000 obr/min.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć otwornice diamentowe w innych średnicach z serii GEKO (6-16 mm) oraz większe rozmiary (20-80 mm) do otworów pod większe instalacje. Wszystkie modele w zakresie 6-16 mm posiadają woskowe wypełnienie i gwint M14.