

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-12mm-m14-geko-g65112-p-24582.html>

Otwornica diamentowa do gresu 12mm M14 GEKO G65112

Cena brutto	31,94 zł
Cena netto	25,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65112
Kod producenta	G65112
Kod EAN	5901477159947
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 12mm M14 GEKO G65112

Otwornica diamentowa o średnicy 12 mm z gwintem M14, przeznaczona do wiercenia na sucho w materiale ceramicznym za pomocą szlifierki kątovej. Wyposażona w wewnętrzne wypełnienie woskowe, które odprowadza ciepło podczas pracy.

Średnica 12 mm

Mocowanie Gwint M14

Wysokość nasypu 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 do szlifierek kątowych

Standardowy gwint M14 umożliwia bezpośrednie montowanie otwornicy na wale szlifierki kątovej bez dodatkowych adapterów. Rozwiązanie zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje wibracje podczas wiercenia.

Wypełnienie woskowe

Wosk wewnątrz koronki pełni funkcję radiatora — odbiera ciepło generowane podczas wiercenia i dystrybuuje je równomiernie, chroniąc nasadkę diamentową przed przegrzaniem i przedwczesnym zużyciem.

Nasadka diamentowa 10 mm

Wysokość nasypu diamentowego wynosi 10 mm, co pozwala na wiercenie w materiale o grubości do około 8-9 mm. Nasadka zapewnia precyzyjne cięcie bez wykruszeń krawędzi otworu.

Wiercenie na sucho

Otwornica przeznaczona do pracy bez chłodzenia wodą. Wymaga regularnego usuwania urobku z wnętrza koronki oraz okresowego przerywania wiercenia w celu odprowadzenia ciepła.

Specyfikacja techniczna

Model	G65112
Średnica zewnętrzna	12 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie robocze	Szlifierka kątowa
Metoda wiercenia	Na sucho
Wypełnienie wewnętrzne	Wosk (chłodzenie pasywne)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod armaturę łazienkową w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w grezie i klinkierze
- Montaż uchwyków i wieszaków w glazurze na ścianach
- Instalacja baterii i zaworów w płytkach na podłodze
- Przygotowanie otworów pod gniazdka elektryczne w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie w materiale pełnym (bez pustych przestrzeni)

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Zamocować otwornicę na wale szlifierki kątowej, dokręcając gwint M14 kluczem. Upewnić się, że koronka jest stabilnie osadzona. Zaznaczyć miejsce wiercenia na płytce, najlepiej naklejając taśmę maskującą, aby zapobiec ślizganiu się narzędzia.

Technika wiercenia

Rozpocząć wiercenie pod kątem 30-45° do powierzchni, następnie stopniowo wyprostować narzędzie do pozycji prostopadłej. Stosować umiarkowany docisk i średnie obroty (około 6000-8000 obr/min). Co 10-15 sekund przerywać pracę, aby usunąć urobek i pozwolić na odprowadzenie ciepła.

Usuwanie urobku

Regularnie wyciągać otwornicę z otworu i usuwać zgromadzony materiał z wnętrza koronki. Nagromadzony urobek blokuje odprowadzanie ciepła i zmniejsza efektywność cięcia. W przypadku małych średnic (6-16 mm) wypełnienie woskowe może się rozgrzać — wymagane są częstsze przerwy.

Ograniczenia

Otwornica nie jest przeznaczona do wiercenia w betonie, kamieniu naturalnym ani materiale zbrojonym. Unikać wiercenia w płytkach ułożonych na pustych przestrzeniach (np. nad fugami) — może to prowadzić do pęknięć materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy min. 900W z regulacją obrotów. W przypadku wiercenia większych otworów lub intensywnej pracy warto rozważyć otwornice z chłodzeniem wodnym, które zapewniają dłuższą żywotność narzędzia.