

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-16mm-m14-k00504-keltin-p-57713.html>

Otwornica diamentowa do gresu 16mm M14 K00504 Keltin

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00504
Kod producenta	K00504
Kod EAN	5901477197840
Producent	Keltin

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 16mm M14 (model K00504)

Narzędzie wiertnicze z nasypem diamentowym do precyzyjnego wykonywania otworów w gresie szkliwionym, ceramice technicznej, klinkierze i kamieniu. Wyposażone w standardowy gwint M14 do bezpośredniego montażu w szlifierkach kątowych.

Średnica robocza 16 mm

Typ mocowania Gwint M14

Materiał roboczy Nasyp diamentowy

Tryb pracy Mokro / sucho

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy

Segment roboczy pokryty syntetycznymi diamentami zapewnia skuteczne wiercenie w materiałach o twardości przekraczającej 7 w skali Mohsa. Diament jako najtrwalsza substancja ścierna pozwala na wydajną pracę bez nadmiernego zużycia narzędzia nawet w gresie technicznym i porcelanie.

Mocowanie M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Narzędzie montuje się bezpośrednio na wale szlifierki, co eliminuje potrzebę stosowania przejściówek i zapewnia stabilne mocowanie podczas wiercenia.

Praca na mokro i sucho

Konstrukcja otwornicy umożliwia wiercenie z chłodzeniem wodnym (zwiększa trwałość, redukuje zapylenie) oraz bez chłodzenia w warunkach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony. Chłodzenie wodne zalecane przy intensywnym użytkowaniu i materiałach o dużej twardości.

Średnica 16 mm

Rozmiar odpowiedni do wykonywania otworów montażowych pod standardowe kołki rozporowe, uchwyty i elementy instalacyjne. Pozwala na precyzyjne wiercenie bez ryzyka pęknięcia płytki przy zachowaniu odpowiedniej techniki.

Specyfikacja techniczna

Model	K00504
Typ narzędzia	Otwornica diamentowa do ceramiki i kamienia
Średnica robocza	16 mm
Mocowanie	Gwint M14
Materiał roboczy	Nasyp diamentowy
Tryb pracy	Na mokro i na sucho
Materiały obrabiane	Gres szklwiony, gres techniczny, ceramika, klinkier, porcelana, granit, marmur
Narzędzie napędowe	Szlifierka kąтова 115-125 mm

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod gniazdko elektryczne w płytkach ceramicznych
- Wiercenie montażowe pod uchwyty łazienkowe (wieszaki, półki)
- Instalacja baterii umywalkowych i prysznicowych w grezie
- Montaż haczyków i uchwytów w klinkierze elewacyjnym
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w ceramice technicznej
- Wiercenie w kamiennych blatach kuchennych (granit, marmur)
- Prace instalacyjne w łazienkach i kuchniach
- Renowacja i modernizacja pomieszczeń wyłożonych gresem

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem upewnij się, że gwint M14 na wale szlifierki jest czysty i nieuszkodzony. Dokręć otwornicę ręcznie, a następnie dociągnij kluczem. Przy pracy na mokro przygotuj stały dostęp do wody – można używać butelki z rozpylaczem lub systemu ciągłego chłodzenia.

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45 stopni, aby zaznaczyć punkt wejścia i zapobiec ześlizgiwaniu się narzędzia. Po wykonaniu zagłębienia ustaw otwornicę prostopadle do powierzchni. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól diamentom pracować. Wiercenie w gresie o grubości 8-10 mm zajmuje 30-90 sekund w zależności od twardości materiału.

Parametry pracy

Zalecane obroty: 2000-4000 obr/min. Przy niższych obrotach zwiększa się kontrola, przy wyższych – szybkość wiercenia. Unikaj pracy z maksymalnymi obrotami szlifierki (11000+ obr/min), ponieważ prowadzi to do przegrzania nasypu diamentowego i skrócenia żywotności narzędzia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z pyłu ceramicznego. Sprawdź stan nasypu diamentowego – zużyty segment traci ziarna i staje się gładki. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu. Przy regularnym użytkowaniu jedna otwornica pozwala na wykonanie 50-150 otworów w zależności od twardości materiału i warunków pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w ceramice warto rozważyć zestaw otwornic diamentowych w różnych średnicach (6-68 mm), co pozwala na elastyczne dostosowanie do różnych średnic montażowych. W przypadku wiercenia otworów większych niż 20 mm zalecane są otwornice z segmentami tnącymi, które zapewniają lepszą stabilność i chłodzenie.