

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-18mm-m14-geko-g65118-p-24583.html>

Otwornica diamentowa do gresu 18mm M14 GEKO G65118

Cena brutto	31,25 zł
Cena netto	25,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65118
Kod producenta	G65118
Kod EAN	5901477159961
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 18mm M14 GEKO G65118

Otwornica diamentowa do wiercenia na sucho w płytkach ceramicznych, gresie i klinkierze. Wyposażona w gwint M14 do montażu w szlifierkach kątowych.

Srednica **18 mm**

Mocowanie **Gwint M14**

Wysokość nasypu **10 mm**

Wiercenie **Na sucho**

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 do szlifierek kątowych

Standardowy gwint montażowy M14 umożliwia bezpośrednie mocowanie w szlifierkach kątowych bez dodatkowych adapterów. Rozwiązanie zapewnia stabilne połączenie i eliminuje ryzyko obłuzowania się podczas pracy.

Wiercenie na sucho

Konstrukcja przeznaczona do pracy bez chłodzenia wodą. Wypełnienie woskowe w koronkach do 16mm odprowadza ciepło z krawędzi tnącej, chroniąc nasyp diamentowy przed przegrzaniem i przedwczesnym zużyciem.

Nasyp diamentowy 10mm

Warstwa diamentowa o wysokości 10mm zapewnia długą żywotność narzędzia. Wystarczająca wysokość nasypu pozwala na wykonanie wielu otworów w twardych materiałach ceramicznych bez utraty efektywności cięcia.

Średnica 18mm

Uniwersalny rozmiar odpowiedni do montażu baterii, uchwytów czy elementów instalacyjnych. Średnica 18mm to standardowy wymiar stosowany przy instalacjach łazienkowych i kuchennych.

Specyfikacja techniczna

Model	G65118
Średnica zewnętrzna	18 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Kompatybilność	Szlifierki kątowe
Metoda wiercenia	Na sucho
Wypełnienie chłodzące	Wosk (rozmiary 6-16mm)
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w gresie porcelanowym i technicznym
- Wykonywanie otworów w płytkach ceramicznych ściennych i podłogowych
- Obróbka klinkieru elewacyjnego i tarasowego
- Wiercenie w glazurze łazienkowej i kuchennej
- Montaż baterii i armatury w pomieszczeniach mokrych
- Instalacja uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych
- Wykonywanie przejść dla przewodów elektrycznych
- Montaż elementów instalacji hydraulicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować otwornicę w szlifierce kątowej poprzez wkręcenie gwintu M14 zgodnie z kierunkiem obrotów narzędzia. Upewnić się, że połączenie jest dokręcone na stałe. Powierzchnię płytki oznaczyć punktem wiercenia, unikając obszarów przy krawędziach i w narożnikach.

Technika wiercenia

Rozpocząć wiercenie pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec ześlizgiwaniu się koronki. Po zarysowaniu otworu ustawić narzędzie prostopadle do powierzchni. Pracować z umiarkowanym dociskiem, pozwalając diamentom wykonać pracę cięcia. Nadmierny nacisk powoduje przegrzanie i skraca żywotność narzędzia.

Odprowadzanie urobku

Regularnie wycofywać otwornicę z otworu, aby usunąć zgromadzony urobek. Zapchanie koronki pyłem ceramicznym uniemożliwia odprowadzanie ciepła przez wypełnienie woskowe i prowadzi do przegrzania nasypu diamentowego. Szczególnie istotne przy otwornicach małych średnic (6-16mm).

Prędkość obrotowa

Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 18mm to 6000-8000 obr/min. Zbyt niska prędkość wydłuża czas wiercenia i zwiększa zużycie nasypu. Zbyt wysoka prędkość powoduje nadmierne nagrzewanie się koronki i może uszkodzić materiał ceramiczny.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy oczyścić otwornicę z pozostałości materiału i pyłu ceramicznego. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić nasyp diamentowy. Unikać kontaktu z materiałami żrącymi i rozpuszczalnikami.