

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-20mm-m14-geko-g65120-p-24584.html>

## Otwornica diamentowa do gresu 20mm M14 GEKO G65120

Cena brutto	<b>36,09 zł</b>
Cena netto	<b>29,34 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G65120</b>
Kod producenta	<b>G65120</b>
Kod EAN	<b>5901477159978</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica diamentowa do gresu 20mm M14 GEKO G65120

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Wyposażona w gwint M14 umożliwiającą bezpośrednie montowanie w szlifierkach kątowych bez dodatkowych adapterów.

Srednica otwornicy 20 mm

Typ mocowania Gwint M14

Wysokość nasypu 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

### Charakterystyka techniczna

#### Gwint montażowy M14

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych. Otwornica montuje się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki, eliminując potrzebę stosowania dodatkowych adapterów czy chwytów wiertarskich. Rozwiązanie zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje bicie podczas pracy.

## Wiercenie na sucho

Konstrukcja otwornicy umożliwia pracę bez chłodzenia wodą, co znacząco upraszcza proces wiercenia – brak potrzeby przygotowania instalacji wodnej, mniejsze zabrudzenie miejsca pracy. Wymaga jednak regularnego usuwania urobku z wnętrza otwornicy.

## Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy diamentowej określa trwałość otwornicy. Warstwa 10 mm zapewnia wystarczającą żywotność do wykonania kilkudziesięciu otworów w gresu porcelanowym przy prawidłowej technice wiercenia i regularnym czyszczeniu koronki.

## Średnica 20 mm

Rozmiar odpowiedni do wykonywania otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne czy mocowania elementów wyposażenia. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić średnicę wymaganą przez producenta montowanych elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G65120
Średnica zewnętrzna	20 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowna
Metoda wiercenia	Na sucho
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

## Zastosowanie

- Wykonywanie otworów w gresu porcelanowym i technicznym
- Wiercenie w płytkach ceramicznych ściennych i podłogowych
- Obróbka klinkieru elewacyjnego i podłogowego
- Wiercenie w glazurze łazienkowej i kuchennej
- Przygotowanie otworów pod osprzęt elektryczny
- Wiercenie pod mocowania uchwytów i akcesoriów łazienkowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w okładzinach ceramicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

---

Przed montażem otwornicy upewnij się, że gwint M14 w szlifierce jest czysty i wolny od zabrudzeń. Zakręć otwornicę ręcznie, a następnie dokręć kluczem – nie stosuj nadmiernej siły. Sprawdź, czy otwornica jest zamocowana prosto, bez bicia.

### **Technika wiercenia**

Rozpocznij wiercenie pod kątem około 45 stopni, stopniowo prostując narzędzie w miarę zagłębiania się w materiał – zapobiega to poślizgowi otwornicy po gładkiej powierzchni glazury. Wywieraj umiarkowany, równomierny nacisk. Nadmierny docisk powoduje przegrzanie i szybsze zużycie segmentów diamentowych.

### **Usuwanie urobku**

Co 10-15 sekund wyciągaj otwornicę z otworu i usuń nagromadzony pyłek ceramiczny z jej wnętrza. Zablokowany urobek utrudnia chłodzenie i może doprowadzić do przegrzania segmentów diamentowych, co skutkuje ich zatarciem i utratą właściwości tnących.

### **Prędkość obrotowa**

Stosuj średnie obroty szlifierki – zazwyczaj 4000-6000 obr/min. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie i szybsze zużycie segmentów, zbyt niskie zmniejszają efektywność cięcia. Sprawdź zalecenia producenta szlifierki dotyczące pracy z osprzętem diamentowym.

### **Czyszczenie po pracy**

Po zakończeniu wiercenia oczyść otwornicę z pozostałości ceramicznych. Sprawdź stan segmentów diamentowych – zmatowienie i wygładzenie powierzchni wskazuje na zużycie. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.