

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-35mm-m14-geko-g65135-p-24588.html>

Otwornica diamentowa do gresu 35mm M14 GEKO G65135

Cena brutto	44,68 zł
Cena netto	36,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65135
Kod producenta	G65135
Kod EAN	5901477160011
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 35mm M14 GEKO G65135

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Wyposażona w gwint M14 do montażu w szlifierkach kątowych, umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w gresie, płytkach ceramicznych, klinkierze i glazurze.

Średnica 35 mm

Mocowanie Gwint M14

Wysokość nasypu 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gwint montażowy M14

Standardowy gwint do szlifierek kątowych. Zapewnia bezpośrednie mocowanie bez konieczności stosowania adapterów. Sprawdź przed zakupem, czy szlifierka posiada gwint M14 na wrzecionie roboczym.

Wiercenie na sucho

Otwornica nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Proces wiercenia odbywa się bez użycia płynów, co ułatwia pracę na obiektach mieszkalnych i pozwala uniknąć zabrudzeń.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy diamentowej określa trwałość otwornicy. Warstwa 10 mm pozwala na wykonanie wielu otworów w materiałach o twardości do 8 w skali Mohsa przed zużyciem segmentu ściernego.

Średnica 35 mm

Rozmiar dostosowany do montażu osprzętu łazienkowego: uchwyty, wieszaki, baterie podtynkowe. Średnica otworu odpowiada typowym średnicom montażowym akcesoriów sanitarnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G65135
Średnica zewnętrzna	35 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14 (szlifierki kątowe)
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Montaż uchwytów i wieszaków w łazienkach
- Instalacja baterii podtynkowych w ścianach wyłożonych gresem
- Wykonywanie otworów pod osprzęt sanitarny
- Wiercenie w płytkach klinkierowych na elewacjach
- Przejścia instalacyjne przez glazurę i gres
- Montaż listew i profili dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Upewnij się, że szlifierka kątowa posiada gwint M14 na wrzecionie. Dokręć otwornicę ręcznie, a następnie dokręć kluczem mocującym wrzeciono. Zaznacz miejsce wiercenia krzyżykiem lub punktem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się otwornicy na początku

pracy.

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem około 45 stopni, aby wytworzyć rowek prowadzący. Następnie stopniowo wyprostuj narzędzie do pozycji prostopadłej. Wywieraj umiarkowany, równomierny nacisk. Zbyt duża siła powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności otwornicy.

Usuwanie urobku

Co kilkanaście sekund wycofuj otwornicę z otworu, aby usunąć zgromadzony pył ceramiczny. Urobek zmniejsza skuteczność wiercenia i powoduje nadmierne nagrzewanie się narzędzia. Można użyć sprężonego powietrza lub szczotki do oczyszczania otwornicy.

Zapobieganie przegrzaniu

Przerywaj pracę co 20-30 sekund, aby otwornica mogła ostygnąć. Przegrzanie powoduje utratę właściwości wiążących segmentu diamentowego i skraca żywotność narzędzia. Nie chłodź nagrzanej otwornicy wodą — nagła zmiana temperatury może spowodować pęknięcie.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica wymaga szlifierki kątovej z gwintem M14 na wrzecionie. Przed zakupem sprawdź parametry narzędzia. Większość szlifierek 115 mm i 125 mm posiada ten typ mocowania, ale warto to zweryfikować w dokumentacji producenta.