

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-38mm-m14-geko-g65138-p-24589.html>

Otwornica diamentowa do gresu 38mm M14 GEKO G65138

Cena brutto	47,78 zł
Cena netto	38,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65138
Kod producenta	G65138
Kod EAN	5901477160028
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 38mm M14 GEKO G65138

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Gwint M14 umożliwia montaż w szlifierkach kątowych, co pozwala na szybkie wykonywanie otworów instalacyjnych w płytkach bez konieczności użycia wiertarki.

Średnica 38 mm

Mocowanie Gwint M14

Narzędzie Szlifierka kąтова

Wysokość nasypu 10 mm

Charakterystyka techniczna

Wiercenie na sucho

Otwornica przystosowana do pracy bez chłodzenia wodą. Umożliwia wykonywanie otworów bezpośrednio na zamontowanych płytkach bez ryzyka zalania ścian czy podłóg, co ma znaczenie przy pracach wykończeniowych w gotowych pomieszczeniach.

Gwint M14 pod szlifierkę

Montaż w szlifierce kątovej zamiast wiertarki zapewnia wyższe obroty (typowo 6000-11000 obr/min), co przekłada się na efektywniejsze cięcie twardych materiałów ceramicznych. Wymagana szlifierka z gwintem wrzeciona M14.

Nasył diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej określa trwałość otwornicy. 10 mm nasypu pozwala na wielokrotne użycie w standardowych płytkach o grubości 8-12 mm. Po zużyciu diamentów na tej wysokości otwornica wymaga wymiany.

Średnica 38 mm

Rozmiar dostosowany do standardowych instalacji sanitarnych i elektrycznych. Odpowiedni do wykonywania otworów pod baterie, przyłącza, puszkę podtynkowe czy przewody o średnicy do 32 mm z zapasem montażowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G65138
Średnica zewnętrzna	38 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie bazowe	Szlifierka kątovej z gwintem M14
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe
- Montaż przyłączy wodnych i kanalizacyjnych w łazienkach
- Instalacja gniazd elektrycznych i wyłączników w płytkach
- Przejścia rur ogrzewania podłogowego przez płytki
- Otwory montażowe pod uchwyty i akcesoria łazienkowe
- Wycięcia w greisie na tarasach i balkonach
- Prace wykończeniowe w kuchniach i łazienkach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy gwint M14 w szlifierce jest czysty i nieuszkodzony. Otwornicę należy dokręcić ręcznie, a następnie dokręcić kluczem, unikając nadmiernego siły. Oznacz miejsce wiercenia krzyżykiem lub punktem startowym, aby zapobiec ześlizgiwaniu się otwornicy na początku pracy.

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45 stopni, aby utworzyć rowek prowadzący, następnie stopniowo wyprostuj szlifierkę do pozycji prostopadłej. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki jest wystarczający. Regularnie wycofuj otwornicę z otworu, aby usunąć urobek i zapobiec przegrzaniu nasypu diamentowego.

Usuwanie urobku

Podczas wiercenia na sucho powstały pył i okruchy gromadzą się wewnątrz otwornicy, co zmniejsza skuteczność cięcia i powoduje przegrzewanie. Co 10-15 sekund pracy należy wycofać otwornicę i wytrząsnąć lub wydmuchać nagromadzony materiał. Zignorowanie tego kroku skraca żywotność narzędzia.

Parametry pracy szlifierki

Optymalne obroty dla otwornicy 38 mm to 6000-8000 obr/min. Większość szlifierek kątowych 115-125 mm pracuje w tym zakresie. Unikaj pracy na maksymalnych obrotach, jeśli szlifierka osiąga powyżej 10000 obr/min – może to prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia segmentów diamentowych.