

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-50mm-m14-60-p-57722.html>



Otwornica diamentowa do gresu 50mm M14 (60)

Cena brutto	34,01 zł
Cena netto	27,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00513
Kod producenta	K00513
Kod EAN	5901477197802
Producent	Keltin

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 50mm M14 (model K00513)

Narzędzie do precyzyjnego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Wyposażona w nasyp diamentowy, umożliwia wykonywanie otworów montażowych w gresie szklwionym, gresie technicznym, klinkierze oraz ceramice.

Średnica robocza 50 mm
Mocowanie Gwint M14
Tryb pracy Mokro / sucho
Typ nasypu Diamentowy

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy
Warstwa robocza zawiera cząstki diamentu syntetycznego osadzone w osnowie metalowej. Zapewnia to skuteczne wiercenie w materiałach o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertel węglkowych. Diament jako najtrwalszy materiał ścierny pozwala na wykonanie większej liczby otworów przed utratą ostrości.

--

Gwint M14

Standardowe mocowanie stosowane w szlifierkach kątowych o mocy od 900W wzwyż. Otwornica montuje się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki bez konieczności stosowania adapterów. Gwint M14 zapewnia stabilne mocowanie i bezpieczną pracę przy obrotach 2000-4000 obr/min.

Praca na mokro i sucho

Konstrukcja otwornicy pozwala na wiercenie z chłodzeniem wodnym (metoda mokra) – zalecana przy intensywnej pracy i twardych materiałach, oraz bez chłodzenia (metoda sucha) – przy pracach montażowych, gdzie dostęp do wody jest ograniczony. Chłodzenie wodne wydłuża żywotność nasypu i przyspiesza wiercenie.

Średnica 50 mm

Rozmiar otworu odpowiadający typowym instalacjom elektrycznym i sanitarnym. Średnica 50 mm pozwala na montaż puszek podtynkowych fi 60 mm (z zapasem na regulację), baterii umywalkowych, uchwytów i listew montażowych. Otwornica wycina pełny walec materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	K00513
Typ narzędzia	Otwornica diamentowa do ceramiki i kamienia
Średnica robocza	50 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiały do obróbki	Gres szklwiony, gres techniczny, ceramika, klinkier, glazura, porcelana, granit, marmur
Tryb pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodnym) / na sucho
Typ nasypu	Diamentowy
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowa z gwintem M14

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki podtynkowe w płytkach ceramicznych i gresie
- Montaż baterii umywalkowych i zlewozmywakowych w płytkach ściennych
- Instalacja uchwytów, wieszaków i akcesoriów łazienkowych
- Wykonywanie otworów pod przejścia rur i przewodów w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie w blatach kamiennych (granit, marmur, konglomerat)
- Montaż listew wykończeniowych i elementów dekoracyjnych
- Prace renowacyjne wymagające precyzyjnego wiercenia w istniejącej okładzinie
- Instalacje elektryczne w pomieszczeniach wykończonych płytkami

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć środek otworu krzyżykiem lub punktem wiertniczym. Otwornicę nakręcić ręcznie na gwint M14 szlifierki, dokręcając kluczem. Przy pracy na mokro przygotować system chłodzenia – butlę z wodą lub pompkę. Materiał do wiercenia powinien być stabilnie zamocowany lub podparty.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpocząć pod kątem 30-45 stopni, aby naciąć krawędź otworu i zapobiec ześlizgiwaniu się narzędzia. Po nacięciu ustawić szlifierkę prostopadle do powierzchni. Nie wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza. Praca na mokro: regularnie dolewać wodę do strefy wiercenia. Praca na sucho: wiercić w cyklach 10-15 sekund z przerwami na schłodzenie.

Kompatybilność narzędzi

Otwornica współpracuje ze szlifierkami kątowymi 115 mm i 125 mm wyposażonymi w gwint M14 na wrzecionie. Zalecana moc szlifierki: minimum 900W. Obroty robocze: 2000-4000 obr/min. Nie stosować w wiertarkach udarowych ani młotach udarowych – narzędzie przeznaczone wyłącznie do pracy obrotowej bez udaru.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić otwornicę z pyłu i resztek materiału. Przy pracy na mokro przepłukać narzędzie czystą wodą i osuszyć. Gwint M14 okresowo smarować smarem technicznym. Przechowywać w suchym miejscu. Zużyty nasyp diamentowy objawia się wydłużeniem czasu wiercenia i przegrzewaniem narzędzia – oznacza to konieczność wymiany otwornicy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z materiałami ceramicznymi warto rozważyć otwornice w innych średnicach (35 mm, 68 mm, 82 mm) oraz wiertła diamentowe do mniejszych otworów. Przy intensywnej pracy przydatny będzie system chłodzenia z pompką oraz tarcze diamentowe do cięcia płytek.