

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-50mm-m14-geko-g65150-p-24591.html>

Otwornica diamentowa do gresu 50mm M14 GEKO G65150

Cena brutto	59,06 zł
Cena netto	48,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65150
Kod producenta	G65150
Kod EAN	5901477160042
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 50mm M14 GEKO G65150

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w materiałach ceramicznych. Gwint M14 umożliwia bezpośrednie montowanie w szlifierkach kątowych bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Srednica otworu 50 mm

Mocowanie Gwint M14

Wysokość nasypu 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - montaż w szlifierce kątovej

Standardowy gwint M14 pozwala na bezpośrednie zamocowanie otwornicy w szlifierce kątovej. Eliminuje to potrzebę stosowania trzpieni wiertarskich i adapterów, co skraca czas przygotowania do pracy i zwiększa stabilność podczas wiercenia.

Wiercenie na sucho

Konstrukcja otwornicy umożliwia pracę bez chłodzenia wodą. Metoda ta jest praktyczna w warunkach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony lub gdy konieczne jest zachowanie suchego stanowiska pracy. Wymaga jednak regularnego usuwania urobku z otwornicy.

Nasył diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy diamentowej określa żywotność otwornicy. Nasył 10 mm zapewnia odpowiednią trwałość przy wierceniu w materiałach ceramicznych o twardości do 8 w skali Mohsa, typowej dla gresu i klinkieru.

Średnica 50 mm

Rozmiar odpowiedni do wykonywania otworów pod baterie umywalkowe, prysznicowe, a także pod puszkę elektryczne i inne instalacje wymagające precyzyjnych wycięć w płytkach ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G65150
Średnica zewnętrzna	50 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Metoda wiercenia	Na sucho
Narzędzie bazowe	Szlifierka kątowna
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i wannowe
- Wykonywanie wycięć pod puszkę elektryczne w płytkach
- Przygotowanie otworów pod instalacje sanitarne w gresie
- Wiercenie w klinkierze elewacyjnym
- Tworzenie otworów montażowych w glazurze
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Instalacje w obiektach komercyjnych wyłożonych płytkami ceramicznymi

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy gwint M14 jest czysty i nie ma śladów zużycia. Otwornicę nakręcić ręcznie na

wrzeciono szlifierki, a następnie dokręcić kluczem. Upewnić się, że narzędzie jest zamocowane stabilnie – luźne mocowanie prowadzi do wibracji i nierównego cięcia.

Technika wiercenia na sucho

Rozpocząć wiercenie pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec poślizgowi otwornicy po gładkiej powierzchni płytki. Po naciągnięciu rowka stopniowo wyprostować narzędzie do pozycji pionowej. Stosować umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie nasypu diamentowego. Co 10-15 sekund wycofać otwornicę i usunąć urobek z wnętrza koronki.

Usuwanie urobku

Regularne usuwanie pyłu ceramicznego z wnętrza otwornicy jest kluczowe dla efektywności wiercenia na sucho. Nagromadzony urobek utrudnia odprowadzanie ciepła i zmniejsza skuteczność cięcia. Najlepiej stosować sprężone powietrze lub szczotkę do czyszczenia po każdym wycofaniu narzędzia z otworu.

Prędkość obrotowa

Dla średnicy 50 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 4000-6000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzanie, zbyt niska – nieefektywne cięcie. Większość szlifierek kątowych z regulacją obrotów pozwala na precyzyjne dostosowanie parametrów pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów oraz systemem soft start. Przydatne mogą być również prowadnice centrujące, które ułatwiają precyzyjne pozycjonowanie otwornicy na powierzchni płytki.