

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-55mm-m14-geko-g65155-p-24592.html>

Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 63,91 zł |
| Cena netto | 51,96 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G65155 |
| Kod producenta | G65155 |
| Kod EAN | 5901477160059 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Gwint M14 umożliwia montaż bezpośrednio w szlifierce kątovej, eliminując potrzebę używania wiertarki.

Średnica otworu 55 mm

Typ mocowania Gwint M14

Metoda wiercenia Na sucho

Wysokość nasypu 10 mm

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - montaż w szlifierce kątovej

Standardowy gwint M14 pozwala na bezpośrednie zamontowanie otwornicy w szlifierce kątovej bez dodatkowych adapterów. Rozwiązanie zapewnia stabilne mocowanie i umożliwia wykorzystanie wysokich obrotów narzędzia elektrycznego.

Wiercenie na sucho

Otwornica nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Nasyp diamentowy został zaprojektowany do pracy bez dodatkowego chłodzenia, co upraszcza proces wiercenia i eliminuje konieczność instalacji systemów podawania wody.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej 10 mm określa maksymalną głębokość wiercenia w jednym przejściu. Parametr ten jest istotny przy wierceniu materiałów o większej grubości – dla płytek ceramicznych standardowej grubości wartość ta jest wystarczająca.

Średnica 55 mm

Rozmiar otworu odpowiadający typowym wymaganiom instalacyjnym, między innymi dla standardowych puszek podtynkowych, wypustów wentylacyjnych czy przejść rur o średnicy do 50 mm z uwzględnieniem marginesu montażowego.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|--|
| Model | G65155 |
| Średnica zewnętrzna | 55 mm |
| Wysokość nasypu diamentowego | 10 mm |
| Typ mocowania | Gwint M14 |
| Narzędzie napędowe | Szlifierka kątowa z gwintem M14 |
| Metoda wiercenia | Na sucho (bez chłodzenia wodą) |
| Materiały obrabiane | Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkową w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla rur i przewodów instalacyjnych w grezie
- Montaż wypustów wentylacyjnych w ścianach wykończonych klinkierem
- Instalacja elementów łazienkowych wymagających mocowania w glazurze
- Przygotowanie otworów pod baterie i armaturę sanitarną
- Wiercenie w płytkach podłogowych podczas prac wykończeniowych
- Wykonywanie otworów technicznych w okładzinach ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Usuwanie urobku podczas wiercenia

W trakcie pracy należy regularnie usuwać urobek gromadzący się wewnątrz otwornicy. Nagromadzony materiał utrudnia odprowadzanie ciepła i zmniejsza efektywność wiercenia. Zaleca się przerywanie pracy co kilkanaście sekund w celu oczyszczenia koronki.

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14. Standardowo występuje ono w szlifierkach 115 mm i 125 mm. Niektóre modele mają wrzeciono gładkie – w takim przypadku wymagany jest adapter.

Prędkość obrotowa i technika wiercenia

Szlifierki kątowe pracują z wysokimi obrotami (10000-12000 obr/min). Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk i unikać przechylania narzędzia. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania lub uszkodzenia nasypu diamentowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w materiałach ceramicznych warto rozważyć otwornice w innych średnicach z tej samej serii GEKO, wiertła diamentowe do mniejszych otworów oraz systemy prowadzące zapewniające precyzję wiercenia pod kątem prostym.