

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-55mm-m14-geko-g65155-p-24592.html>

## Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

Cena brutto	<b>63,91 zł</b>
Cena netto	<b>51,96 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G65155</b>
Kod producenta	<b>G65155</b>
Kod EAN	<b>5901477160059</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Gwint M14 umożliwia montaż bezpośrednio w szlifierce kątovej, eliminując potrzebę używania wiertarki.

Średnica otworu 55 mm

Typ mocowania Gwint M14

Metoda wiercenia Na sucho

Wysokość nasypu 10 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Gwint M14 - montaż w szlifierce kątovej

Standardowy gwint M14 pozwala na bezpośrednie zamontowanie otwornicy w szlifierce kątovej bez dodatkowych adapterów. Rozwiązanie zapewnia stabilne mocowanie i umożliwia wykorzystanie wysokich obrotów narzędzia elektrycznego.

### Wiercenie na sucho

Otwornica nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Nasyp diamentowy został zaprojektowany do pracy bez dodatkowego chłodzenia, co upraszcza proces wiercenia i eliminuje konieczność instalacji systemów podawania wody.

### Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej 10 mm określa maksymalną głębokość wiercenia w jednym przejściu. Parametr ten jest istotny przy wierceniu materiałów o większej grubości – dla płytek ceramicznych standardowej grubości wartość ta jest wystarczająca.

### Średnica 55 mm

Rozmiar otworu odpowiadający typowym wymaganiom instalacyjnym, między innymi dla standardowych puszek podtynkowych, wypustów wentylacyjnych czy przejść rur o średnicy do 50 mm z uwzględnieniem marginesu montażowego.

## Specyfikacja techniczna

Model	G65155
Średnica zewnętrzna	55 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowna z gwintem M14
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkową w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla rur i przewodów instalacyjnych w grezie
- Montaż wypustów wentylacyjnych w ścianach wykończonych klinkierem
- Instalacja elementów łazienkowych wymagających mocowania w glazurze
- Przygotowanie otworów pod baterie i armaturę sanitarną
- Wiercenie w płytkach podłogowych podczas prac wykończeniowych
- Wykonywanie otworów technicznych w okładzinach ceramicznych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Usuwanie urobku podczas wiercenia**

W trakcie pracy należy regularnie usuwać urobek gromadzący się wewnątrz otwornicy. Nagromadzony materiał utrudnia odprowadzanie ciepła i zmniejsza efektywność wiercenia. Zaleca się przerywanie pracy co kilkanaście sekund w celu oczyszczenia koronki.

### **Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem**

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14. Standardowo występuje ono w szlifierkach 115 mm i 125 mm. Niektóre modele mają wrzeciono gładkie – w takim przypadku wymagany jest adapter.

### **Prędkość obrotowa i technika wiercenia**

Szlifierki kątowe pracują z wysokimi obrotami (10000-12000 obr/min). Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk i unikać przechylania narzędzia. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania lub uszkodzenia nasypu diamentowego.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych prac w materiałach ceramicznych warto rozważyć otwornice w innych średnicach z tej samej serii GEKO, wiertła diamentowe do mniejszych otworów oraz systemy prowadzące zapewniające precyzję wiercenia pod kątem prostym.