

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-55mm-m14-geko-g65155-p-24592.html>

Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

Cena brutto	63,91 zł
Cena netto	51,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G65155
Kod producenta	G65155
Kod EAN	5901477160059
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 55mm M14 GEKO G65155

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach ceramicznych. Gwint M14 umożliwia montaż bezpośrednio w szlifierce kątovej, eliminując potrzebę używania wiertarki.

Średnica otworu 55 mm

Typ mocowania Gwint M14

Metoda wiercenia Na sucho

Wysokość nasypu 10 mm

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - montaż w szlifierce kątovej

Standardowy gwint M14 pozwala na bezpośrednie zamontowanie otwornicy w szlifierce kątovej bez dodatkowych adapterów. Rozwiązanie zapewnia stabilne mocowanie i umożliwia wykorzystanie wysokich obrotów narzędzia elektrycznego.

Wiercenie na sucho

Otwornica nie wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Nasyp diamentowy został zaprojektowany do pracy bez dodatkowego chłodzenia, co upraszcza proces wiercenia i eliminuje konieczność instalacji systemów podawania wody.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej 10 mm określa maksymalną głębokość wiercenia w jednym przejściu. Parametr ten jest istotny przy wierceniu materiałów o większej grubości – dla płytek ceramicznych standardowej grubości wartość ta jest wystarczająca.

Średnica 55 mm

Rozmiar otworu odpowiadający typowym wymaganiom instalacyjnym, między innymi dla standardowych puszek podtynkowych, wypustów wentylacyjnych czy przejść rur o średnicy do 50 mm z uwzględnieniem marginesu montażowego.

Specyfikacja techniczna

Model	G65155
Średnica zewnętrzna	55 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowna z gwintem M14
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Materiały obrabiane	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki podtynkowe w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla rur i przewodów instalacyjnych w grezie
- Montaż wypustów wentylacyjnych w ścianach wykończonych klinkierem
- Instalacja elementów łazienkowych wymagających mocowania w glazurze
- Przygotowanie otworów pod baterie i armaturę sanitarną
- Wiercenie w płytkach podłogowych podczas prac wykończeniowych
- Wykonywanie otworów technicznych w okładzinach ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Usuwanie urobku podczas wiercenia

W trakcie pracy należy regularnie usuwać urobek gromadzący się wewnątrz otwornicy. Nagromadzony materiał utrudnia odprowadzanie ciepła i zmniejsza efektywność wiercenia. Zaleca się przerywanie pracy co kilkanaście sekund w celu oczyszczenia koronki.

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14. Standardowo występuje ono w szlifierkach 115 mm i 125 mm. Niektóre modele mają wrzeciono gładkie – w takim przypadku wymagany jest adapter.

Prędkość obrotowa i technika wiercenia

Szlifierki kątowe pracują z wysokimi obrotami (10000-12000 obr/min). Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk i unikać przechylania narzędzia. Zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania lub uszkodzenia nasypu diamentowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w materiałach ceramicznych warto rozważyć otwornice w innych średnicach z tej samej serii GEKO, wiertła diamentowe do mniejszych otworów oraz systemy prowadzące zapewniające precyzję wiercenia pod kątem prostym.