

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-68mm-m14-geko-g65168-p-24593.html>

Otwornica diamentowa do gresu 68mm M14 GEKO G65168

Cena brutto	73,89 zł
Cena netto	60,07 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G65168
Kod producenta	G65168
Kod EAN	5901477160066
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 68mm M14 GEKO G65168

Otwornica diamentowa z gwintem M14 przeznaczona do wiercenia na sucho w materiałach ceramicznych przy użyciu szlifierki kątovej. Średnica 68 mm umożliwia wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne oraz wentylacyjne w twardych materiałach budowlanych.

Średnica zewnętrzna 68 mm

Typ mocowania Gwint M14

Wysokość nasypu 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - montaż w szlifierkach kątowych

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych 115-230 mm. Otwornica montuje się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki, co zapewnia stabilne mocowanie i możliwość pracy z większą mocą niż w przypadku wiertel do wiertarek.

Wiercenie na sucho

Konstrukcja przystosowana do pracy bez chłodzenia wodą. Nasyp diamentowy o wysokości 10 mm zapewnia odprowadzanie ciepła podczas wiercenia. Wymaga regularnego wycofywania otwornicy w celu usunięcia urobku i schłodzenia koronki.

Średnica 68 mm

Rozmiar odpowiedni do wykonywania otworów pod puszki podtynkowe fi 60 mm, rury wentylacyjne, przewody instalacyjne oraz przejścia kablowe. Zapewnia luz montażowy niezbędny przy instalacji standardowych elementów.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy diamentowej określa trwałość narzędzia. 10 mm nasypu wystarcza do wykonania kilkudziesięciu otworów w gresu porcelanowym grubości 8-12 mm, pod warunkiem prawidłowej eksploatacji i unikania przegrzewania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G65168
Średnica zewnętrzna	68 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Urządzenie napędowe	Szlifierka kątowa (115-230 mm)
Metoda wiercenia	Na sucho
Materiały do obróbki	Gres, płytki ceramiczne, klinkier, glazura

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki podtynkowe w płytkach gresowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach wykończonych gresem
- Montaż wyłączników i gniazdek w pomieszczeniach wykończonych płytkami ceramicznymi
- Wiercenie otworów pod rury wentylacyjne w okładzinach klinkierowych
- Przejścia kablowe w ścianach i posadzkach ceramicznych
- Instalacje hydrauliczne w łazienkach i kuchniach
- Montaż armatury sanitarnej w pomieszczeniach wykończonych gresem

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecane obroty szlifierki: 4000-6000 obr/min. Wyższe obroty przyspieszają zużycie nasypu diamentowego i powodują przegrzewanie. Wiercenie należy prowadzić z umiarkowanym naciskiem, umożliwiając diamentom samodzielne skrawanie materiału.

Usuwanie urobku

Co 10-15 sekund wiercenia należy wycofać otwornicę z otworu i usunąć nagromadzony urobek. Pozwala to na schłodzenie narzędzia i zapobiega zapychaniu się przestrzeni między segmentami diamentowymi, co mogłoby prowadzić do przegrzania i zatarcia koronki.

Rozpoczynanie wiercenia

Wiercenie należy rozpoczynać pod kątem 30-45 stopni, stopniowo wyprowadzając otwornicę do pozycji prostopadłej. Zapobiega to poślizgowi narzędzia na gładkiej powierzchni glazury. Można również użyć szablonu prowadzącego lub wykonać nacięcie w glazurze.

Kompatybilność z narzędziami

Gwint M14 pasuje do większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono szlifierki posiada gwint M14 (standard w modelach 115 mm, 125 mm, 150 mm, 230 mm). Nie stosować w wiertarkach – brak stabilizacji i niewłaściwe obroty.