

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-do-gresu-6mm-m14-100-p-57710.html>



Otwornica diamentowa do gresu 6mm M14 (100)

Cena brutto	14,57 zł
Cena netto	11,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	K00500
Kod producenta	K00500
Kod EAN	5901477197680
Producent	Keltin

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 6mm M14 (model K00500)

Narzędzie do precyzyjnego wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych. Wyposażona w nasyp diamentowy i wypełnienie woskowe odprowadzające ciepło podczas pracy.

Średnica robocza 6 mm
Mocowanie Gwint M14
Tryb pracy Na mokro i sucho
Materiały Gres, ceramika, klinkier

Charakterystyka techniczna

Nasyp diamentowy z wypełnieniem woskowym

Segmenty robocze pokryte są nasypem diamentowym, który zapewnia skuteczne cięcie twardych materiałów. Wypełnienie woskowe pełni funkcję odprowadzania ciepła z koronki podczas wiercenia, co zmniejsza ryzyko przegrzania narzędzia i wydłuża jego żywotność.

Bezpośrednie mocowanie M14

Gwint M14 to standardowe mocowanie w szlifierkach kątowych o mocy 600-2400W. Otwornica montuje się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki bez konieczności stosowania dodatkowych przejściówek, co skraca czas przygotowania do pracy i zwiększa stabilność narzędzia.

Uniwersalność pracy mokrej i suchej

Konstrukcja otwornicy pozwala na pracę z chłodzeniem wodnym (wiercenie mokre) oraz bez chłodzenia (wiercenie suche). Praca na mokro redukuje wydzielanie pyłu i wydłuża żywotność narzędzia, natomiast tryb suchy umożliwia szybkie wykonanie otworów bez przygotowania instalacji wodnej.

Średnica 6 mm

Niewielka średnica robocza przeznaczona do wykonywania precyzyjnych otworów pod drobne elementy montażowe. Średnica 6 mm odpowiada typowym kołkom rozporowym $\varnothing 6$ oraz małym uchwytem montażowym.

Specyfikacja techniczna

Model	K00500
Typ narzędzia	Otwornica diamentowa do materiałów ceramicznych
Średnica robocza	6 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał segmentów	Nasyp diamentowy z wypełnieniem woskowym
Tryb pracy	Na mokro i na sucho
Materiały obrabiane	Gres szklwiony, gres techniczny, ceramika, klinkier, glazura, porcelana, granit, marmur
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych pod małe kołki rozporowe $\varnothing 6$
- Wykonywanie otworów pod uchwyty łazienkowe i akcesoria sanitarne
- Przygotowanie miejsc mocowania luster i półek w łazienkach
- Wiercenie w płytkach gresowych na ścianach i podłogach
- Tworzenie otworów w klinkierze elewacyjnym
- Prace w kamieniu naturalnym – granit, marmur
- Montaż elementów dekoracyjnych w ceramice

-
- Wykonywanie precyzyjnych otworów w porcelanie technicznej

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem otwornicy upewnij się, że gwint M14 w szlifierce jest czysty i nieuszkodzony. Dokręć otwornicę ręcznie, a następnie zabezpiecz kluczem zgodnie z instrukcją szlifierki. Sprawdź, czy narzędzie jest zamocowane stabilnie bez luzu.

Technika wiercenia

Zaznacz miejsce wiercenia i rozpocznij pracę pod kątem 30-45° do powierzchni, aby zapobiec ślizganiu się narzędzia. Po utworzeniu zagłębienia ustaw szlifierkę prostopadle. Wywieraj stały, umiarkowany nacisk – zbyt duża siła może przegrzać otwornicę i uszkodzić płytkę. Przy wierceniu na sucho rób przerwy co 10-15 sekund, aby narzędzie mogło ostygnąć.

Wiercenie na mokro

Przy pracy z chłodzeniem wodnym stosuj stały dopływ wody do strefy cięcia. Możesz użyć gąbki nasączonej wodą, która będzie zwilżać miejsce wiercenia, lub specjalnego układu chłodzenia. Wiercenie mokre znacząco wydłuża żywotność otwornicy i redukuje emisję pyłu ceramicznego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z pyłu ceramicznego szczotką lub sprężonym powietrzem. Sprawdź stan segmentów diamentowych – równomierne zużycie świadczy o prawidłowej technice wiercenia. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą diamentową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 600W z regulacją obrotów. W przypadku intensywnych prac warto rozważyć zakup zestawu otwornic w różnych średnicach oraz systemu chłodzenia wodnego montowanego na szlifierce.