

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-do-gresu-6mm-m14-geko-g65106-p-24578.html>

Otwornica diamentowa do gresu 6mm M14 GEKO G65106

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 28,86 zł |
| Cena netto | 23,46 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G65106 |
| Kod producenta | G65106 |
| Kod EAN | 5901477159916 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Otwornica diamentowa do gresu 6mm M14 GEKO G65106

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w materiałach ceramicznych. Wyposażona w gwint M14 umożliwiającą bezpośrednie montowanie w szlifierkach kątowych bez dodatkowych adapterów.

Srednica 6 mm

Mocowanie Gwint M14

Nasyp diamentowy 10 mm

Metoda wiercenia Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gwint montażowy M14

Bezpośrednie mocowanie w wale szlifierki kątovej. Eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów czy chwytów wiertarskich, co zwiększa stabilność i precyzję wiercenia.

Wiercenie na sucho

Technologia umożliwiająca pracę bez chłodzenia wodą. Szczególnie przydatna podczas prac instalacyjnych w pomieszczeniach mieszkalnych, gdzie stosowanie wody byłoby utrudnione.

Wypełnienie woskowe

Wosk w wewnętrznej części koronki pełni funkcję radiatora – odbiera ciepło z krawędzi tnącej i zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego. Rozwiązanie stosowane w otwornicach małych średnic (6-16 mm).

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej determinuje trwałość otwornicy. 10 mm nasypu pozwala na wielokrotne wiercenie otworów w płytkach o standardowej grubości (8-12 mm) przy zachowaniu właściwej techniki pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Model | G65106 |
| Średnica zewnętrzna | 6 mm |
| Wysokość nasypu diamentowego | 10 mm |
| Typ mocowania | Gwint M14 (szlifierki kątowe) |
| Metoda wiercenia | Na sucho |
| Wypełnienie chłodzące | Wosk (modele 6-16 mm) |
| Producent | GEKO |

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod wkręty mocujące w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla przewodów elektrycznych w glazurze
- Montaż uchwyty, wieszaków i akcesoriów łazienkowych
- Instalacja czujników i detektorów w pomieszczeniach wykończonych płytkami
- Wiercenie w gresie porcelanowym o średniej twardości
- Prace w klinkierze i terakocie
- Wykonywanie otworów montażowych w płytkach ściennych

Użytkowanie i konserwacja

Usuwanie urobku podczas pracy

Regularnie wyciągaj otwornicę z otworu i usuwaj nagromadzony pył ceramiczny. Zablokowany urobek ogranicza odprowadzanie ciepła i może doprowadzić do przegrzania nasypu diamentowego, co skraca żywotność narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierniach kątowych 115 mm i 125 mm. Przed zakupem sprawdź, czy wał Twojej szlifierni posiada gwint zewnętrzny M14. Otwornicy nie można zamontować w wiertarkach standardowych ani udarowych.

Technika wiercenia

Rozpoczynaj wiercenie pod kątem około 45 stopni, aby zapobiec poślizgowi otwornicy po glazurowanej powierzchni. Po nawierceniu otworu ustaw narzędzie prostopadle. Pracuj z umiarkowanym naciskiem – zbyt silny docisk powoduje przegrzanie, zbyt słaby wydłuża czas pracy i przyspiesza zużycie.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicami diamentowymi zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów (4000-8000 obr/min dla materiałów ceramicznych) oraz masek przeciwpyłowych klasy FFP2 ze względu na powstawanie drobnego pyłu ceramicznego.