

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-m14-14-mm-sod-m14-14-schmith-p-58058.html>

Otwornica diamentowa M14 - 14 mm SOD-M14 14 SCHMITH

Cena brutto	39,99 zł
Cena netto	32,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/14
Kod producenta	SOD-M14/14
Kod EAN	5902004764122
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 14 mm SCHMITH SOD-M14/14

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach budowlanych. Narzędzie montowane bezpośrednio do szlifierki kątovej poprzez gwint M14, eliminujące potrzebę stosowania adaptera.

Srednica robocza **14 mm**

Typ gwintu **M14**

Metoda pracy **Na sucho**

Model **SOD-M14/14**

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - bezpośredni montaż

Gwint M14 jest standardem w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Otwornica wkręcana jest bezpośrednio w wrzeciono narzędzia, co zapewnia sztywne połączenie i eliminuje luz charakterystyczny dla adapterów szybkomocujących.

Praca na sucho

Konstrukcja z segmentami diamentowymi umożliwia wiercenie bez chłodzenia wodą. Wymaga jednak przerw w pracy co 15-20 sekund, aby uniknąć przegrzania nasypu diamentowego i materiału obrabianego.

Średnica 14 mm

Otwór o tej średnicy odpowiada typowym instalacjom elektrycznym i sanitarnym, np. pod przewody w glazurze lub grezie. Wystarczający dla kabli o przekroju do 2,5 mm² z zapasem montażowym.

Nasyp diamentowy

Segmenty z proszkiem diamentowym spiekane są w osnowie metalowej. Zapewnia to trwałość przy wierceniu w materiałach o twardości do 8 w skali Mohsa, takich jak gres porcelanowy czy granit.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/14
Producent	SCHMITH
Średnica otwornicy	14 mm
Typ gwintu	M14
Metoda wiercenia	Praca na sucho
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Materiały do obróbki	Gres, glazura, granit, marmur, beton, ceramika, kamień, cegła, asfalt, szkło ceramiczne, laminat, PCV, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla rur w grezie porcelanowym i glazurze
- Otwory montażowe w blatach kamiennych i konglomeratach
- Wiercenie w betonie komórkowym i betonie konstrukcyjnym
- Przejścia instalacyjne w cegle klinkierowej i elewacyjnej
- Otwory w laminatach i płytach kompozytowych
- Prace wykończeniowe w marmurze i granicie
- Wiercenie w szkło ceramicznym i płytkach szklonych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy szlifierka posiada gwint M14 na wrzecionie. Większość modeli 115-125 mm ma ten standard, ale urządzenia mniejsze (np. 100 mm) mogą wymagać gwintu M10. Informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej.

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas wiercenia na sucho należy stosować cykliczne przerwy: 15-20 sekund pracy, 10-15 sekund przerwy. Pozwala to na odprowadzenie ciepła i zapobiega degradacji nasypu diamentowego. Zalecane obroty to 8000-10000 obr/min dla szlifierek 115-125 mm. Zbyt niskie obroty powodują zatarcie, zbyt wysokie – przegrzanie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem lub szczotką. Segmenty diamentowe nie wymagają smarowania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić krawędzie tnące.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicami diamentowymi zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, masek przeciwpyłowych klasy FFP2 oraz rękawic roboczych. W przypadku wiercenia większych otworów warto rozważyć zakup otwornic o średnicach 20-68 mm z tej samej serii SOD-M14.

...