

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-m14-30-mm-sod-m14-30-schmith-p-58062.html>

Otwornica diamentowa M14 - 30 mm SOD-M14 30 SCHMITH

Cena brutto	58,71 zł
Cena netto	47,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/30
Kod producenta	SOD-M14/30
Kod EAN	5902004716848
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 30 mm SOD-M14 SCHMITH

Otwornica diamentowa przeznaczona do wiercenia otworów w twardych materiałach budowlanych przy użyciu szlifierki kątovej. Nasyp diamentowy umożliwia pracę na sucho w grezie, betonie, kamieniu naturalnym i ceramice.

Srednica 30 mm

Typ gwintu M14

Metoda pracy Na sucho

Narzędzie napędowe Szlifierka kątova

Charakterystyka techniczna

Gwint M14

Standardowy gwint używany w szlifierkach kątowych. Umożliwia bezpośredni montaż otwornic bez dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada możliwość montażu akcesoriów z gwintem M14.

Praca na sucho

Narzędzie zaprojektowane do wiercenia bez stosowania chłodzenia wodą. Nasyp diamentowy odprowadza ciepło wystarczająco efektywnie podczas standardowych prac. Zalecane jest robienie przerw przy intensywnym użytkowaniu, aby uniknąć przegrzania.

Nasyp diamentowy

Segmenty robocze zawierają cząstki diamentowe, które zapewniają trwałość i skuteczność cięcia w materiałach o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertel. Diament jako najtwardszy materiał naturalny pozwala na wiercenie w betonie, kamieniu i ceramice.

Średnica 30 mm

Rozmiar przeznaczony do wykonywania otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne oraz montażowe. Typowo stosowany przy montażu gniazdek, włączników, przejść przewodów i rur o małych średnicach.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/30
Producent	SCHMITH
Średnica otwornicy	30 mm
Typ gwintu	M14
Metoda wiercenia	Praca na sucho
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowna z gwintem M14
Typ segmentu	Nasyp diamentowy

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w grezie porcelanowym i technicznym
- Wykonywanie przejść w glazurze ściennej i podłogowej
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i komórkowym
- Obróbka kamienia naturalnego - granit, marmur
- Tworzenie otworów w płytach ceramicznych i szkło-ceramicznych
- Wiercenie w cegle klinkierowej i silikatowej
- Praca w asfalcie i materiałach bitumicznych
- Obróbka laminatów, płyt PCV i metali nieżelaznych

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy upewnić się, że szlifierka kątowna posiada gwint M14 na wale wyjściowym. Większość standardowych szlifierek 115-125 mm posiada taki gwint. W przypadku starszych modeli lub szlifierek z gwintem innym niż M14 konieczne może być

użycie adaptera.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia należy utrzymywać narzędzie prostopadle do obrabianej powierzchni i wywierać umiarkowany, równomierny nacisk. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania segmentów diamentowych i skrócenia żywotności narzędzia.

W przypadku wiercenia w szczególnie twardych materiałach zaleca się wykonywanie krótkich cykli pracy z przerwami na schłodzenie. Chociaż otwornica przeznaczona jest do pracy na sucho, w ekstremalnych warunkach można stosować minimalne chłodzenie wodne.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić segmenty diamentowe z pyłu i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, które mogłyby uszkodzić segmenty robocze.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z otwornicami diamentowymi przydatne mogą być: centratory do precyzyjnego rozpoczęcia wiercenia, otwornice o innych średnicach z serii SOD-M14, prowadnice wiertarskie zapewniające stabilność podczas wiercenia oraz systemy odpylania do szlifierek kątowych.

...