

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamantowa-m14-35-mm-sod-m14-35-schmith-p-58063.html>

Otwornica diamentowa M14 - 35 mm SOD-M14 35 SCHMITH

Cena brutto	70,93 zł
Cena netto	57,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/35
Kod producenta	SOD-M14/35
Kod EAN	5902004716855
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 35 mm SOD-M14/35 SCHMITH

Otwornica diamentowa z gwintem M14 przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach budowlanych. Narzędzie montowane bezpośrednio do szlifierki kątovej, umożliwiające precyzyjne wykonywanie otworów w greście, betonie, kamieniu naturalnym i ceramice.

Średnica otworu 35 mm

Typ gwintu M14

Sposób pracy Na sucho

Nasyp Diamentowy

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - montaż bezpośredni

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych. Otwornica wkręcana jest bezpośrednio na wrzeciono szlifierki bez potrzeby stosowania adaptera, co eliminuje luz i zwiększa stabilność wiercenia. Przed zakupem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada wrzeciono z gwintem M14.

Praca na sucho

Konstrukcja otwornicy umożliwia wiercenie bez chłodzenia wodą. Segmenty diamentowe odprowadzają ciepło na tyle efektywnie, że nie jest wymagane dodatkowe chłodzenie. Upraszcza to pracę, szczególnie podczas montażu instalacji w pomieszczeniach wykończonych, gdzie dostęp do wody jest ograniczony.

Nasyp diamentowy

Diamentowe segmenty robocze zapewniają trwałość i skuteczność cięcia w materiałach o twardości przekraczającej możliwości konwencjonalnych wiertel. Diamenty syntetyczne osadzone w metalowej matrycy stopniowo odsłaniają się podczas pracy, utrzymując ostrość narzędzia przez cały okres użytkowania.

Średnica 35 mm

Średnica 35 mm odpowiada typowym wymiarom instalacji sanitarnych i elektrycznych. Umożliwia wykonanie otworu pod osprzęt elektryczny, przepusty rur czy montaż punktów świetlnych w materiałach ceramicznych i kamiennych.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/35
Producent	SCHMITH
Średnica otworu	35 mm
Typ gwintu	M14
Sposób pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Rodzaj nasypu	Diamentowy
Narzędzie napędowe	Szlifierka kątowa z gwintem M14
Materiały do wiercenia	Gres, gres szklwiony, glazura, beton, kamień naturalny, granit, marmur, cegła, asphalt, szkło ceramiczne, laminat, PCV, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod osprzęt elektryczny w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przepustów instalacyjnych w ścianach z betonu i cegły
- Montaż punktów oświetleniowych w kamiennych blatach
- Instalacja baterii i armatury sanitarnej w płytkach gresu
- Przepusty wentylacyjne w materiałach kamiennych
- Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach
- Adaptacja otworów w istniejących instalacjach
- Wiercenie w materiałach kompozytowych i laminatach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem otwornicy należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Otwornicę wkręcić ręcznie na gwint M14 wrzeciona szlifierki, dokręcając z umiarkowaną siłą. Sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem urządzenia. Wiercony materiał powinien być zabezpieczony przed przemieszczaniem.

Technika wiercenia

Wiercenie rozpocząć przy obrotach około 6000-8000 obr/min, ustawiając otwornicę pod kątem 30-45° do powierzchni. Po nawierceniu wejściowego punktu wyprostować narzędzie prostopadle do materiału. Wywierać umiarkowany, równomierny nacisk. Zbyt duża siła powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie segmentów diamentowych. Co kilkanaście sekund wycofywać otwornicę, aby umożliwić odprowadzenie pyłu i schłodzenie.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usunąć pył z segmentów diamentowych sprężonym powietrzem lub szczotką. Sprawdzić stan segmentów - równomierne zużycie świadczy o prawidłowej technice pracy. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Nie czyścić otwornicy wodą pod ciśnieniem.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje ze wszystkimi szlifierkami kątowymi wyposażonymi w wrzeciono z gwintem M14. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwinu w specyfikacji technicznej szlifierki. W przypadku wrzecion z innym standardem konieczne jest zastosowanie odpowiedniego adaptera.

...