

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diametowa-m14-60-mm-sod-m14-60-schmith-p-58070.html>

Otwornica diamentowa M14 - 60 mm SOD-M14 60 SCHMITH

Cena brutto	109,07 zł
Cena netto	88,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/60
Kod producenta	SOD-M14/60
Kod EAN	5902004716909
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 60 mm SOD-M14 SCHMITH

Otwornica diamentowa do wiercenia na sucho w twardych materiałach budowlanych. Montowana bezpośrednio do szlifierki kątovej poprzez gwint M14, eliminując potrzebę użycia adaptera.

Srednica robocza 60 mm

Typ gwintu M14

Metoda pracy Na sucho

Model SOD-M14/60

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - bezpośredni montaż

Gwint M14 to standardowy rozmiar wrzeciona w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Otwornica wkręcana jest bezpośrednio w miejsce tarczy ścierniej, co zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje luzy podczas wiercenia. Sprawdź kompatybilność z wrzecionem szlifierki przed zakupem.

Praca na sucho

Konstrukcja z nasypem diamentowym umożliwia wiercenie bez chłodzenia wodą. Metoda ta przyspiesza pracę, eliminuje konieczność odprowadzania wody i ułatwia wiercenie w miejscach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony. Wymaga wykonywania przerw na chłodzenie narzędzia.

Nasyp diamentowy

Segmenty robocze pokryte są ziarnami diamentu syntetycznego w osnowie metalowej. Diamenty zapewniają twardość przewyższającą wiercone materiały, co umożliwia efektywne skrawanie kamienia, betonu i ceramiki. Żywotność narzędzia zależy od twardości obrabianego materiału.

Średnica 60 mm

Średnica 60 mm odpowiada standardowym rozmiarom instalacji elektrycznych i hydraulicznych. Umożliwia wykonanie otworów pod puszkę podtynkową fi 60, przepusty rur oraz montaż osprzętu elektrycznego. Głębokość wiercenia ograniczona długością segmentów roboczych otwornicy.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/60
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	60 mm
Typ gwintu	M14
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Typ narzędzia tnącego	Nasyp diamentowy
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem wrzeciona M14
Materiały do obróbki	Gres, gres szklawiony, glazura, beton, kamień naturalny, granit, marmur, cegła, asphalt, szkło ceramiczne, laminat, PCV, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkową w ścianach betonowych i murowanych
- Wykonywanie przepustów instalacyjnych w płytkach ceramicznych i gresu
- Montaż gniazdek i włączników w ścianach pokrytych glazurą
- Wiercenie otworów wentylacyjnych w betonie i cegle
- Przejścia rur w ścianach z kamienia naturalnego
- Montaż osprzętu na powierzchniach z granitu i marmuru
- Wykonywanie otworów technicznych w materiałach kompozytowych

-
- Prace instalacyjne w asfalcie i betonie zewnętrznym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed montażem upewnij się, że szlifierka jest odłączona od zasilania. Wykręć nakrętkę mocującą tarczę i sprawdź stan gwintu wrzeczona M14. Wkręć otwornicę ręcznie do oporu, następnie dokręć kluczem. Oznacz miejsce wiercenia i zamocuj prowadnicę lub szablon, jeśli wymagana jest precyzja.

Technika wiercenia

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45 stopni, aby utworzyć rowek prowadzący i zapobiec ześlizgiwaniu się narzędzia. Po wytworzeniu rowka ustaw otwornicę prostopadle do powierzchni. Wywieraj umiarkowany nacisk i pracuj z prędkością 4000-6000 obr/min. Wykonuj przerwy co 15-20 sekund, aby zapobiec przegrzaniu narzędzia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z pyłu sprężonym powietrzem lub szczotką. Sprawdź stan segmentów diamentowych – zużyte segmenty tracą ostrość i wydłużają czas wiercenia. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu. Unikaj uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić nasyp diamentowy lub gwint.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: szlifierki kątowe 115-125 mm z regulacją obrotów, prowadnice do otwornic zapewniające prostopadłość wiercenia, szczotki do czyszczenia otworów oraz okulary ochronne i maski przeciwpyłowe.

...