

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-m14-68-mm-sod-m14-68-schmith-p-58242.html>

Otwornica diamentowa M14 - 68 mm SOD-M14 68 SCHMITH

Cena brutto	127,56 zł
Cena netto	103,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/68
Kod producenta	SOD-M14/68
Kod EAN	5902004747668
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 68 mm SOD-M14/68 SCHMITH

Diamentowa otwornica przeznaczona do wiercenia na sucho w twardych materiałach budowlanych. Narzędzie z gwintem M14 do montażu w szlifierkach kątowych, umożliwiające precyzyjne wykonywanie otworów o średnicy 68 mm w grezie, betonie, kamieniu naturalnym i ceramice.

Średnica **68 mm**

Typ gwintu **M14**

Tryb pracy **Na sucho**

Nasyp **Diamentowy**

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - kompatybilność ze szlifierkami

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy 800-2500W. Narzędzie montuje się bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów, co zapewnia sztywne połączenie i eliminuje wibracje podczas wiercenia.

Praca na sucho - bez chłodzenia wodą

Konstrukcja otwornicy umożliwia wiercenie bez stosowania wody. Nasyp diamentowy odprowadza ciepło wystarczająco skutecznie przy prawidłowej technice pracy (wiercenie z przerwami). Rozwiązanie praktyczne w warunkach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony.

Średnica 68 mm - typowe zastosowania

Średnica 68 mm odpowiada standardowym otworom instalacyjnym: puszki podtynkowe głębokie, przejścia rur o średnicy 50-60 mm, montaż wyłączników i gniazd. Rozmiar uniwersalny w pracach elektrycznych i hydraulicznych.

Nasyp diamentowy - trwałość w twardych materiałach

Segmenty z proszkiem diamentowym umożliwiają wiercenie w materiałach o twardości do 8 w skali Mohsa. Diament jako najtrwalszy materiał ścierny zachowuje ostrość znacznie dłużej niż węgiel czy korund, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/68
Producent	SCHMITH
Średnica otwornicy	68 mm
Typ gwintu	M14
Rodzaj pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa
Materiał robocze	Nasyp diamentowy
Materiały do obróbki	Gres, gres szkliony, glazura, beton, kamień, granit, marmur, cegła, asfalt, szkło ceramiczne, laminat, PCV, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszkę podtynkową w płytkach ceramicznych i grezie
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach betonowych
- Montaż osprzętu elektrycznego w powierzchniach wykończonych kamieniem
- Instalacje hydrauliczne - otwory pod rury w płytkach i betonie
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Instalacje wentylacyjne w materiałach ceramicznych
- Montaż baterii i armatury w ścianach wykończonych glazurą
- Roboty remontowe wymagające precyzyjnych otworów w twardych materiałach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić gwint wrzeciona szlifierki - większość modeli o mocy powyżej 800W posiada gwint M14. Szlifierki małe (do 750W) zazwyczaj mają gwint M10 i wymagają adaptera lub otwornicy w innej wersji.

Podczas pracy otwornicą na sucho należy stosować technikę wiercenia z przerwami - po 10-15 sekundach wiercenia wyjąć narzędzie i pozwolić mu ostygnąć przez 5-10 sekund. Ciągłe wiercenie powoduje przegrzanie segmentów diamentowych i ich przedwczesne zużycie.

Zalecane obroty szlifierki to 6000-8000 obr/min dla betonu i kamienia, 8000-10000 obr/min dla ceramiki i gresu. Zbyt niskie obroty wydłużają czas wiercenia, zbyt wysokie mogą uszkodzić materiał lub narzędzie.

Nacisk podczas wiercenia powinien być umiarkowany - otwornica powinna pracować własnym ciężarem z lekkim dociskiem. Nadmierny nacisk nie przyspiesza wiercenia, a zwiększa zużycie nasypu diamentowego.

Przechowywanie i konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z pyłu sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Nie należy uderzać otwornicą o twarde powierzchnie - uszkodzenie segmentów diamentowych jest nieodwracalne.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac instalacyjnych warto rozważyć otwornice w innych średnicach: 35 mm (puszki pojedyncze), 82 mm (puszki podwójne), 120 mm (wentylacja). Do wiercenia w bardzo twardych materiałach można rozważyć otwornice z chłodzeniem wodnym, które zapewniają dłuższą żywotność przy intensywnej pracy.

...