

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diamentowa-m14-8-mm-sod-m14-8-schmith-p-58073.html>

Otwornica diamentowa M14 - 8 mm SOD-M14 8 SCHMITH

Cena brutto	35,73 zł
Cena netto	29,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SOD-M14/8
Kod producenta	SOD-M14/8
Kod EAN	5902004716787
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Otwornica diamentowa M14 - 8 mm SOD-M14 SCHMITH

Otwornica diamentowa z gwintem M14 o średnicy 8 mm do wiercenia na sucho w twardych materiałach budowlanych. Narzędzie montowane bezpośrednio w szlifierce kątovej, przeznaczone do wykonywania precyzyjnych otworów w grezie, glazurze, granicie i betonie.

Średnica robocza 8 mm

Typ gwintu M14

Metoda pracy Na sucho

Model SOD-M14/8

Charakterystyka techniczna

Gwint M14 - bezpośredni montaż

Gwint M14 to standardowy rozmiar wrzeciona w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Otwornica wkręcana jest bezpośrednio w wrzeciono bez konieczności stosowania adaptera, co zapewnia sztywne mocowanie i eliminuje bicie.

Praca na sucho

Konstrukcja nasypu diamentowego umożliwia wiercenie bez chłodzenia wodą. Eliminuje to konieczność organizacji odpływu wody i zabezpieczania elektronarzędzia, co przyspiesza pracę, szczególnie przy montażu instalacji elektrycznych.

Średnica 8 mm

Rozmiar dostosowany do standardowych kołków rozporowych fi 6 mm oraz przewodów instalacyjnych. Typowo stosowana przy montażu puszek podtynkowych, przejściach przewodów i instalacji czujników.

Nasyp diamentowy

Segmety z nasypem diamentowym zapewniają trwałość przy pracy w materiałach ściernych. Diamenty syntetyczne wbudowane w osnowę metalową utrzymują ostrość przez cały okres eksploatacji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SOD-M14/8
Producent	SCHMITH
Średnica robocza	8 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Metoda wiercenia	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14
Materiały do obróbki	Gres, glazura, granit, marmur, beton, kamień, cegła, asfalt, szkło ceramiczne, laminat, PCV, metale nieżelazne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe w płytkach ceramicznych
- Montaż puszek podtynkowych w ścianach z gresu i betonu
- Przejścia przewodów elektrycznych przez glazurę i kamień
- Instalacja czujników i detektorów w powierzchniach twardych
- Montaż uchwytów i wieszaków w płytkach i kamieniu naturalnym
- Wykonywanie otworów wentylacyjnych w materiałach ceramicznych
- Przejścia instalacji w laminatach i panelach PCV
- Wiercenie w asfalcie przy pracach drogowych i utwardzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź typ gwintu wrzeciona w szlifierce kątovej. Gwint M14 występuje standardowo w szlifierkach 115-125 mm. Mniejsze szlifierki (np. 100 mm) mogą posiadać gwint M10. Informacja znajduje się w instrukcji lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

Prawidłowe wiercenie na sucho

Rozpocznij wiercenie pod kątem 45 stopni, aby naciąć materiał i zapobiec ześlizgiwaniu się koronki. Po wykonaniu nacięcia ustaw narzędzie prostopadle. Stosuj umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności nasypu diamentowego. Wykonuj przerwy co 10-15 sekund, aby narzędzie mogło ostygnąć.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Sprawdź stan segmentów diamentowych – nadmierne wygładzenie powierzchni wskazuje na utratę ostrości. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć otwornice diamentowe w innych średnicach (6 mm, 10 mm, 12 mm) oraz koronki do większych otworów pod puszkę (68 mm). Przy intensywnym wierceniu w betonie przydatne są wiertła udarowe SDS-plus w podobnych średnicach.

...