

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diametowa-segmentowa-turbo-68mm-sds-plus-m16-t00795-twardy-p-63900.html>



Otwornica diamentowa segmentowa turbo 68mm SDS Plus M16 T00795 Twardy

Cena brutto	66,76 zł
Cena netto	54,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00795
Kod producenta	T00795
Kod EAN	5901477198663
Producent	Twardy

Opis produktu

Otwornica diamentowa segmentowa turbo 68mm SDS Plus M16 – T00795 Twardy

Otwornica diamentowa segmentowa turbo o średnicy 68 mm przeznaczona do wiercenia otworów w betonie, żelbecie, cegle i kamieniu naturalnym. Adapter SDS-Plus z gwintem M16 zapewnia kompatybilność z wiertarkami udarowymi i młotowiertarkami, a wiertło pilotujące na stożku Morse'a stabilizuje narzędzie podczas rozpoczynania pracy.

Średnica robocza **68 mm**

Wysokość segmentów **10 mm**

Mocowanie **SDS-Plus + M16**

Liczba segmentów **4**

Charakterystyka narzędzia

Konstrukcja turbo

Segmenty w układzie turbo zwiększają efektywność skrawania w porównaniu z segmentami prostymi — materiał jest usuwany

szybciej, a narzędzie generuje mniejsze opory podczas pracy w twardych podłożach.

4 segmenty diamentowe 10 mm

Większa wysokość segmentów (10 mm) przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia — im wyższy segment, tym więcej materiału ściernego pozostaje do wykorzystania zanim otwornica ulegnie zużyciu.

Wiertło pilotujące na stożku Morse'a

Wiertło pilotujące centruje otwornicę w punkcie wiercenia, zapobiegając jej przesuwaniu przy starcie. Mocowanie na stożku Morse'a umożliwia szybką wymianę wiertła bez dodatkowych narzędzi.

Otwory odprowadzające urobek

Otwory w korpusie otwornicy ułatwiają usuwanie pyłu i odwiertów z obszaru pracy, co ogranicza ryzyko zakleszczenia narzędzia i poprawia chłodzenie podczas przedłużonego wiercenia.

Kompatybilność z maszyną

Adapter SDS-Plus pasuje do wiertarek udarowych i młotowiertarek wyposażonych w uchwyt SDS-Plus — jest to jeden z najpopularniejszych systemów mocowania stosowanych przez większość producentów elektronarzędzi. Gwint M16 na adapterze umożliwia alternatywne mocowanie w maszynach z uchwytem gwintowanym M16. Przed zakupem należy sprawdzić, czy maszyna pracuje w trybie wiercenia (bez udaru) — otwornice diamentowe wymagają wiercenia obrotowego bez funkcji udaru.

Specyfikacja techniczna

Model	T00795
Typ	Otwornica diamentowa segmentowa turbo
Średnica robocza	68 mm
Liczba segmentów	4
Wysokość segmentów	10 mm
Mocowanie	SDS-Plus + gwint M16
Wiertło pilotujące	Stożek Morse'a

Producent	Tvardy
-----------	--------

Typowe zastosowania

- Montaż puszek elektrycznych i gniazdek podtynkowych w ścianach betonowych
- Przepusty instalacyjne dla rur hydraulicznych i gazowych
- Otwory pod osprzęt systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Wiercenie w żelbecie przy pracach konstrukcyjnych i remontowych
- Otwory w cegle pełnej i ceramice budowlanej
- Przepusty kablowe w ścianach z kamienia naturalnego
- Instalacje alarmowe i systemy teletechniczne wymagające otworów w betonie

Użytkowanie

Otwornica diamentowa segmentowa wymaga pracy w trybie wiercenia obrotowego — nie należy używać funkcji udaru, ponieważ może to uszkodzić segmenty diamentowe i skrócić żywotność narzędzia. Zaleca się stosowanie wody jako czynnika chłodzącego podczas intensywnego wiercenia w betonie i żelbecie, co ogranicza nagrzewanie segmentów i wydłuża ich trwałość. Przy wierceniu na sucho należy robić przerwy, aby uniknąć przegrzania. Przed rozpoczęciem pracy wiertło pilotujące należy ustawić tak, by wystawało poza krawędź segmentów — zapewni to stabilne prowadzenie otwornicy od pierwszego kontaktu z materiałem.