

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-diametowa-segmentowa-turbo-68mm-sds-plus-m16-t00795-twardy-p-63900.html>



Otwornica diamentowa segmentowa turbo 68mm SDS Plus M16 T00795 Twardy

Cena brutto	66,76 zł
Cena netto	54,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00795
Kod producenta	T00795
Kod EAN	5901477198663
Producent	Twardy

Opis produktu

Otwornica diamentowa segmentowa turbo 68mm SDS Plus M16 – T00795 Twardy

Otwornica diamentowa segmentowa turbo o średnicy 68 mm przeznaczona do wiercenia otworów w betonie, żelbecie, cegle i kamieniu naturalnym. Adapter SDS-Plus z gwintem M16 zapewnia kompatybilność z wiertarkami udarowymi i młotowiertarkami, a wiertło pilotujące na stożku Morse'a stabilizuje narzędzie podczas rozpoczynania pracy.

Średnica robocza **68 mm**

Wysokość segmentów **10 mm**

Mocowanie **SDS-Plus + M16**

Liczba segmentów **4**

Charakterystyka narzędzia

Konstrukcja turbo

Segmenty w układzie turbo zwiększają efektywność skrawania w porównaniu z segmentami prostymi — materiał jest usuwany szybciej, a narzędzie generuje mniejsze opory podczas pracy w twardych podłożach.

4 segmenty diamentowe 10 mm

Większa wysokość segmentów (10 mm) przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia — im wyższy segment, tym więcej materiału ściernego pozostaje do wykorzystania zanim otwornica ulegnie zużyciu.

Wiertło pilotujące na stożku Morse'a

Wiertło pilotujące centruje otwornicę w punkcie wiercenia, zapobiegając jej przesuwaniu przy starciu. Mocowanie na stożku Morse'a umożliwia szybką wymianę wiertła bez dodatkowych narzędzi.

Otwory odprowadzające urobek

Otwory w korpusie otwornicy ułatwiają usuwanie pyłu i odwiertów z obszaru pracy, co ogranicza ryzyko zakleszczenia narzędzia i poprawia chłodzenie podczas przedłużonego wiercenia.

Kompatybilność z maszyną

Adapter SDS-Plus pasuje do wiertarek udarowych i młotowiertarek wyposażonych w uchwyt SDS-Plus — jest to jeden z najpopularniejszych systemów mocowania stosowanych przez większość producentów elektronarzędzi. Gwint M16 na adapterze umożliwia alternatywne mocowanie w maszynach z uchwytem gwintowanym M16. Przed zakupem należy sprawdzić, czy maszyna pracuje w trybie wiercenia (bez udaru) — otwornice diamentowe wymagają wiercenia obrotowego bez funkcji udaru.

Specyfikacja techniczna

Model	T00795
Typ	Otwornica diamentowa segmentowa turbo
Średnica robocza	68 mm
Liczba segmentów	4
Wysokość segmentów	10 mm
Mocowanie	SDS-Plus + gwint M16
Wiertło pilotujące	Stożek Morse'a
Producent	Tvardy

Typowe zastosowania

- Montaż puszek elektrycznych i gniazdek podtynkowych w ścianach betonowych
- Przepusty instalacyjne dla rur hydraulicznych i gazowych
- Otwory pod osprzęt systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Wiercenie w żelbecie przy pracach konstrukcyjnych i remontowych
- Otwory w cegle pełnej i ceramice budowlanej
- Przepusty kablowe w ścianach z kamienia naturalnego
- Instalacje alarmowe i systemy teletechniczne wymagające otworów w betonie

Użytkowanie

Otwornica diamentowa segmentowa wymaga pracy w trybie wiercenia obrotowego — nie należy używać funkcji udaru, ponieważ może to uszkodzić segmenty diamentowe i skrócić żywotność narzędzia. Zaleca się stosowanie wody jako czynnika chłodzącego podczas intensywnego wiercenia w betonie i żelbecie, co ogranicza nagrzewanie segmentów i wydłuża ich trwałość. Przy wierceniu na sucho należy robić przerwy, aby uniknąć przegrzania. Przed rozpoczęciem pracy wiertło pilotujące należy ustawić tak, by wystawało poza krawędź segmentów — zapewni to stabilne prowadzenie otwornicy od pierwszego kontaktu z materiałem.