

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-102mm-yt-44074-yato-p-47401.html>

## OTWORNICA TCT DO METALU 102MM YT-44074 Yato

Cena brutto	<b>53,52 zł</b>
Cena netto	<b>43,51 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44074</b>
Kod producenta	<b>YT-44074</b>
Kod EAN	<b>5906083095801</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica TCT do metalu 102mm Yato YT-44074

Otwornica z zębami z węglików spiekanych TCT do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Średnica 102 mm umożliwia montaż typowych instalacji elektrycznych i wentylacyjnych.

Średnica otwornicy 102 mm

Typ zębów TCT (węgliki spiekane)

Typ uchwytu HEX

Pilot prowadzący 6 mm HSS4341 TIN

### Charakterystyka otwornicy TCT Yato 102mm

#### Zęby TCT (węgliki spiekane)

Zęby z węglików spiekanych zachowują ostrość znacznie dłużej niż standardowe zęby HSS. Technologia TCT pozwala na cięcie materiałów o twardości do 40 HRC, w tym stali nierdzewnej i konstrukcyjnej, bez częstego wymieniania narzędzia.

## Uchwyt HEX

Sześciokątny chwyt zapewnia pewne mocowanie w wiertarce lub wkrętarce udarowej. Eliminuje ryzyko ześlizgiwania się podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję cięcia w twardych materiałach.

## Pilot HSS4341 TIN

Wiertło prowadzące wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką tytanową TIN (złoty kolor). Powłoka zmniejsza tarcie i nagrzewanie, przedłuża żywotność pilota i zapewnia stabilne prowadzenie otwornicy podczas nawiercania.

## Sprężyna wyrzutnika

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty materiał z wnętrza otwornicy. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy wielu otworach i eliminuje konieczność ręcznego usuwania wyciętych krążków.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44074
Producent	Yato
Średnica otwornicy	102 mm
Typ zębów	TCT (węgliki spiekane)
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Pilot prowadzący	6 mm, stal HSS4341, powłoka TIN
Materiały do cięcia	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne
Wyposażenie dodatkowe	Sprężyna wyrzutnika materiału

## Zastosowanie otwornicy 102mm

- Montaż puszek instalacyjnych w rozdzielnicach elektrycznych
- Wycinanie otworów w teownikach stalowych HEA i HEB
- Przejścia instalacyjne w skrzynkach gazowych
- Montaż wentylacji w obudowach metalowych
- Otwory pod przewody w konstrukcjach stalowych
- Cięcie rur PCV, ABS i PE o odpowiedniej średnicy
- Obróbka tworzyw zbrojonych włóknem szklanym
- Przejścia kablowe w metalowych szafach rack

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Parametry pracy**

Podczas cięcia stali stosuj niskie obroty (200-400 obr/min) i stały docisk. Przy tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość do 600-800 obr/min. Zalecane jest chłodzenie miejsca cięcia olejem lub emulsją, szczególnie przy stali nierdzewnej.

## **Przygotowanie materiału**

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że materiał jest stabilnie zamocowany. Punkt nawiercania oznacz punktami, aby pilot nie ześlizgiwał się na początku wiercenia. W cienkich blachach (poniżej 2 mm) stosuj podkładkę drewnianą od spodu, aby uniknąć deformacji materiału.

## **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy oczyść otwornicę z wiórów i pozostałości materiału. Zęby TCT nie wymagają ostrzenia, ale należy regularnie sprawdzać stan powłoki. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów stalowych.

## **Kompatybilność z narzędziami**

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, wiertarkami akumulatorowymi o mocy min. 18V oraz wkrętarkami udarowymi z uchwytem pod bity HEX. Sprawdź, czy wiertarka ma regulację obrotów – przy cięciu metalu kluczowa jest możliwość pracy na niskich obrotach.