

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-16mm-yt-44050-yato-p-49113.html>

otwornica TCT do metalu 16mm YT-44050 YATO



Cena brutto	8,00 zł
Cena netto	6,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44050
Kod producenta	YT-44050
Kod EAN	5906083095504
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 16mm YT-44050 YATO

Otwornica z węglików spiekanych TCT przeznaczona do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS 4341 z powłoką TiN oraz sprężynę ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Średnica otwornicy **16 mm**

Głębokość cięcia **25 mm**

Materiał ostrzy **YG10X (TCT)**

Typ uchwytu **HEX 1/4"**

Charakterystyka otwornicy TCT YATO YT-44050

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Materiał YG10X zapewnia trwałość przy cięciu stali konstrukcyjnej i nierdzewnej. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż standardowe ostrza HSS, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez konieczności wymiany narzędzia.

Pilot HSS 4341 z powłoką TiN

Wiertło prowadzące wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4341 pokryte azotkiem tytanu zwiększa odporność na zużycie i przegrzewanie. Powłoka TiN redukuje tarcie podczas wiercenia, co wydłuża żywotność pilota i poprawia precyzję centrowania otwornicy.

Sprężyna usuwająca materiał

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty krążek materiału z otwornicy po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie to przyspiesza pracę i eliminuje konieczność ręcznego usuwania wyciętego fragmentu, co jest szczególnie istotne przy seryjnym wykonywaniu otworów.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Standardowy uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm) zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek akumulatorowych, wiertarek udarowych oraz adapterów szybko mocujących. Połączenie sześciokątne eliminuje poślizg narzędzia podczas pracy pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44050
Marka	YATO
Średnica otwornicy	16 mm
Głębokość cięcia	25 mm
Długość całkowita	103 mm
Materiał ostrzy	Stal węglowa YG10X (TCT)
Materiał wiertła pilotującego	HSS 4341
Powłoka wiertła	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna usuwająca materiał

Zastosowanie otwornicy 16mm

- Wycinanie otworów w profilach stalowych konstrukcyjnych (teowniki HEA, HEB)
- Obróbka rozdzielnic elektrycznych i skrzynek instalacyjnych
- Montaż przejść instalacyjnych w skrzynkach gazowych
- Tworzenie otworów w elementach ze stali nierdzewnej
- Cięcie tworzyw sztucznych: ABS, PE, PCV
- Obróbka materiałów kompozytowych zbrojonych włóknem szklanym
- Instalacje wodno-kanalizacyjne w obudowach metalowych

-
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych

Dobór parametrów pracy

Przy cięciu stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min z użyciem chłodziwa lub oleju obróbkowego. Dla stali nierdzewnej należy zmniejszyć prędkość do 200-400 obr/min. Tworzywa sztuczne można obrabiać z wyższymi obrotami (600-800 obr/min) bez stosowania chłodzenia. Regularne usuwanie wiórów zapobiega przegrzewaniu narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie pilota w otwornicy oraz stabilność uchwytu w narzędziu. Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie chłodziwa lub środków smarujących, co wydłuża żywotność ostrzy TCT i poprawia jakość cięcia. Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju.

W trakcie użytkowania konieczne jest stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży zabezpieczającej przed wirującymi elementami. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas cięcia.

Sprawdzanie kompatybilności

Otwornica wymaga narzędzia z uchwytem akceptującym końcówki HEX 1/4". Większość wkrętarek akumulatorowych posiada standardowy uchwyt szybkołączący kompatybilny z tym rozmiarem. W przypadku wiertarek z uchwytem kluczowym konieczny jest adapter HEX-SDS lub uchwyt wiertarski z zakresem min. 1-10 mm.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki otworów warto rozważyć zestaw otwornicy TCT w różnych średnicach (14-30 mm), chłodziwo do cięcia metali oraz szczotkę drucianą do czyszczenia otwornicy. Przy częstym użytkowaniu przydatny będzie zapasowy pilot HSS 4341 oraz adapter przedłużający do pracy w trudno dostępnych miejscach.

...