

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-18mm-yt-44051-yato-p-47381.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 18MM YT-44051 Yato

Cena brutto	8,52 zł
Cena netto	6,93 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44051
Kod producenta	YT-44051
Kod EAN	5906083095511
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 18mm Yato YT-44051

Otwornica z ostrzami z węgliku wolframu (TCT) do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Średnica robocza 18 mm, pilot HSS4341 TIN, uchwyt sześciokątny HEX.

Średnica otwornicy **18 mm**

Typ ostrzy TCT (węglik wolframu)

Pilot HSS4341 TIN, 6 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Charakterystyka otwornicy TCT do metalu

Ostrza TCT (węglik wolframu)

Ostrza wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Technologia TCT pozwala na cięcie materiałów o większej twardości niż standardowe otwiernice HSS, przy zachowaniu ostrej krawędzi przez dłuższy czas. Oznacza to mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia i niższe koszty eksploatacji.

Pilot HSS4341 TIN 6 mm

Pilot wykonany ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką TIN (azotek tytanu) zwiększa trwałość i odporność na zużycie. Średnica 6 mm zapewnia stabilne prowadzenie podczas wiercenia, co przekłada się na precyzyjne pozycjonowanie otworu. Powłoka TIN redukuje tarcie i odprowadza ciepło, przedłużając żywotność pilota.

Uchwyt sześciokątny HEX

Sześciokątny uchwyt zapobiega ślizganiu się otwornicy w uchwycie wiertarki podczas obciążenia. System HEX jest kompatybilny z większością wkrętarek i wiertek udarowych wyposażonych w uchwyt szybko mocujący. Zapewnia pewne połączenie i efektywny transfer momentu obrotowego.

Sprężyna do usuwania materiału

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty materiał z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Rozwiązanie to eliminuje konieczność ręcznego usuwania wióra, przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko zranienia ostrymi krawędziami wyciętego materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44051
Marka	Yato
Średnica otwornicy	18 mm
Typ ostrzy	TCT (węglik wolframu)
Materiał pilota	Stal HSS4341 TIN
Średnica pilota	6 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Sprężyna wyrzutowa	Tak
Materiały do cięcia	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne (ABS, PE, PVC)

Zastosowanie otwornicy 18 mm

- Wycinanie otworów w profilach stalowych (teowniki HEA, HEB)
- Montaż instalacji elektrycznych w rozdzielnicach i skrzynkach metalowych
- Instalacje gazowe - otwory w skrzynkach i obudowach
- Prace hydrauliczne - przejścia rur przez ściany metalowe
- Obróbka stali nierdzewnej w zastosowaniach przemysłowych

-
- Wycinanie otworów w tworzywach sztucznych, w tym zbrojonych włóknem szklanym
 - Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych otworów w metalu
 - Adaptacja obudów i paneli w automatyce przemysłowej

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w metalu należy stosować odpowiednią prędkość obrotową - dla stali konstrukcyjnej zaleca się 300-500 obr/min, dla stali nierdzewnej 200-300 obr/min. Stosowanie płynów chłodząco-smarujących wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia. W przypadku tworzyw sztucznych można pracować z wyższymi prędkościami (do 1000 obr/min).

Konserwacja otwornicy TCT

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów i pozostałości materiału. Ostrza TCT nie wymagają ostrzenia, ale należy sprawdzać ich stan przed każdym użyciem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji pilota i elementów metalowych. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą uszkodzić kruche ostrza z węgla wolframu.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica kompatybilna z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt szybkomocujący lub trzyszczękowy (poprzez adapter HEX). Zalecane narzędzia o mocy minimum 600W dla stali konstrukcyjnej. Do prac w stali nierdzewnej wskazane są wiertarki o wyższym momencie obrotowym.