

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-22mm-yt-44054-yato-p-49114.html>

## otwornica TCT do metalu 22mm YT-44054 YATO

Cena brutto	<b>10,71 zł</b>
Cena netto	<b>8,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44054</b>
Kod producenta	<b>YT-44054</b>
Kod EAN	<b>5906083095542</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica TCT do metalu 22mm YT-44054 YATO

Profesjonalna otwornica z płytkami z węgla wolframu (TCT) do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS ze stopem tytanu oraz sprężynę ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Średnica cięcia 22 mm

Głębokość cięcia 25 mm

Materiał ostrzy YG10X TCT

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm)

### Charakterystyka otwornicy TCT do metalu

#### Płytki TCT z węgla wolframu

Materiał YG10X zapewnia trwałość krawędzi tnących podczas pracy z materiałami twardymi. Węgiel wolframu charakteryzuje się odpornością na ścieranie i utrzymuje ostrość znacznie dłużej niż tradycyjne ostrza HSS, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez konieczności wymiany narzędzia.

### Pilot HSS 4341 z powłoką TiN

Wiertło prowadzące o średnicy 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4341 pokryte azotkiem tytanu (TiN). Powłoka zmniejsza tarcie podczas wiercenia, zwiększa twardość powierzchni i chroni przed korozją. Średnica 6 mm zapewnia stabilne prowadzenie otwornicy podczas rozpoczynania cięcia.

### Sprężyna wyrzutnikowa

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty rdzeń materiału z wnętrza otwornicy po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie to eliminuje konieczność ręcznego usuwania wyciętego materiału, przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów oraz zmniejsza ryzyko zranienia ostrymi krawędziami.

### Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standardowy uchwyt sześciokątny 6,3 mm (1/4 cala) kompatybilny z większością wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych oraz wiertel z szybkozacciskowym uchwytem. Sześciokątny kształt zapewnia pewne mocowanie i eliminuje poślizg podczas pracy pod obciążeniem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44054
Producent	YATO
Średnica otwornicy	22 mm
Długość całkowita	103 mm
Głębokość cięcia	25 mm
Materiał ostrzy	Stal węglowa z płytkami YG10X TCT
Materiał pilota	HSS 4341
Średnica pilota	6 mm
Wykończenie pilota	Powłoka TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna wyrzutnikowa

## Zastosowanie otwornicy do metalu

- Wycinanie otworów w stalowych teownikach HEA i HEB
- Montaż instalacji elektrycznych w rozdzielnicach stalowych

- 
- Przygotowanie otworów w skrzynkach gazowych i licznikowych
  - Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i medycznym
  - Wiercenie w tworzywach ABS, PE i PCV
  - Praca z kompozytami zbrojonymi włóknem szklanym
  - Instalacje hydrauliczne w konstrukcjach stalowych
  - Prace serwisowe przy urządzeniach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie niskich obrotów (300-500 obr/min) oraz stałego, równomiernego docisku. Wyższe obroty mogą prowadzić do przegrzania płytek TCT i skrócenia żywotności narzędzia. W przypadku materiałów grubszych konieczne jest stosowanie chłodzenia lub smarowania płynem obróbkowym.

### Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi oraz wkrętarkami akumulatorowymi z uchwytem HEX 1/4". Zalecana moc wiertarki to minimum 600W dla pracy w stali konstrukcyjnej. Przy użyciu wkrętarek akumulatorowych należy wybierać modele o napięciu minimum 18V z funkcją regulacji momentu obrotowego.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania otwornicy konieczne jest stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub za pomocą zacisków. Nie należy stosować nadmiernej siły docisku, ponieważ może to spowodować zablokowanie otwornicy lub uszkodzenie ostrzy.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pyłu metalowego. Pilot oraz płytki TCT warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju zabezpieczającego przed korozją. Regularnie sprawdzaj stan ostrości płytek — stępione ostrza generują więcej ciepła i mogą uszkodzić narzędzie podczas pracy.