

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-24mm-yt-44055-yato-p-47384.html>

## OTWORNICA TCT DO METALU 24MM YT-44055 Yato

Cena brutto	<b>11,11 zł</b>
Cena netto	<b>9,03 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44055</b>
Kod producenta	<b>YT-44055</b>
Kod EAN	<b>5906083095559</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica TCT do metalu 24mm Yato YT-44055

Otwornica z zębami z węgliku wolframu (TCT) przeznaczona do wycinania otworów o średnicy 24mm w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 z powłoką TiN oraz uchwyt sześciokątny HEX zapewniający stabilne mocowanie w wiertarkach.

Średnica otworu 24 mm

Typ zębów TCT (węglik wolframu)

Pilot HSS4341 TiN 6 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

### Charakterystyka otwornicy TCT 24mm

#### Zęby TCT (Tungsten Carbide Tipped)

Ostrza z węgliku wolframu charakteryzują się twardością przekraczającą 1500 HV, co umożliwia wiercenie w stali konstrukcyjnej i nierdzewnej bez szybkiego stępienia. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnej pracy w materiałach o grubości do 5mm.

### Pilot HSS4341 z powłoką TiN

Wiertło prowadzące o średnicy 6mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką azotku tytanu (TiN) zapewnia precyzyjne centrowanie otwornicy i zapobiega jej przesuwaniu się podczas rozpoczynania wiercenia. Powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni i redukuje tarcie.

### Uchwyt HEX

Sześciokątny trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwytach wiertarek i wkrętarek udarowych, eliminując ryzyko poślizgu podczas pracy. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi oraz kluczowymi.

### Sprężyna wyrzutnika

Wbudowany mechanizm sprężynowy ułatwia usuwanie wyciętego rdzenia materiału z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia, co skraca czas pracy i zapobiega zakleszczeniu się wiórów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44055
Producent	Yato
Średnica otworu	24 mm
Typ zębów	TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Materiał zębów	Węglik wolframu
Pilot	HSS4341 TiN, średnica 6 mm
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Maksymalna grubość materiału	Do 5 mm (stal konstrukcyjna)

## Zastosowanie otwornicy 24mm

- Wycinanie otworów w profilach stalowych HEA i HEB
- Montaż instalacji elektrycznych w rozdzielnicach metalowych
- Instalacje gazowe - otwory w skrzynkach licznikowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 5mm
- Cięcie tworzyw sztucznych: ABS, PE, PCV
- Obróbka kompozytów zbrojonych włóknem szklanym
- Prace instalacyjne w konstrukcjach metalowych

### Parametry pracy z otwornicą TCT

---

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 300-500 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 200-350 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego znacząco wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia. Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk bez forsowania narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie otwornicy w uchwycie wiertarki oraz stan ostrza pilota. Wiercenie należy rozpoczynać przy niskich obrotach, stopniowo je zwiększając po przebiciu materiału przez pilota. Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju.

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, które redukują tarcie i temperaturę w strefie skrawania. Dla tworzyw sztucznych chłodzenie nie jest konieczne, ale może zapobiegać topnieniu materiału przy wysokich obrotach.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania otwornicy obowiązuje stosowanie okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał obrabiany należy stabilnie zamocować w imadle lub za pomocą zacisków. Nie należy używać otwornicy w materiałach o grubości przekraczającej jej możliwości robocze. Po zakończeniu wiercenia otwornica oraz obrabiany materiał mogą być gorące.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą TCT 24mm przydatne mogą być: oleje do obróbki metali, zestawy pilotów HSS w różnych średnicach, adaptory do otwornic, wiertarki udarowe o mocy minimum 750W oraz imadła ślusarskie do stabilizacji materiału podczas wiercenia.

...