

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-25mm-yt-44056-yato-p-47385.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 25MM YT-44056 Yato

Cena brutto	13,82 zł
Cena netto	11,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-44056
Kod producenta	YT-44056
Kod EAN	5906083095566
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 25mm YT-44056 Yato

Otwornica z ostrzami z węgliku wolframu (TCT) przeznaczona do wiercenia otworów w metalu, stali nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Model wyposażony w pilot HSS ze wzmocnieniem TiN oraz sprężynę ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Srednica otwornicy 25 mm
Typ uchwytu HEX
Pilot HSS4341 TiN 6 mm
Marka Yato

Charakterystyka otwornicy TCT Yato 25mm

Ostrza z węgliku wolframu TCT

Ostrza wykonane z węgliku wolframu (Tungsten Carbide Tipped) charakteryzują się znacznie wyższą twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych ostrzy HSS. Umożliwia to wiercenie w twardych materiałach — stali konstrukcyjnej oraz stali nierdzewnej — bez szybkiej utraty ostrości narzędzia.

Pilot HSS4341 z powłoką TiN

Pilot wiertła wykonany ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką tytanowo-azotową (TiN) zapewnia precyzyjne centrowanie podczas rozpoczynania wiercenia. Powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni, redukuje tarcie i chroni przed korozją, co wydłuża żywotność pilota przy pracy w metalach.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon z chwytem HEX zapobiega ślizganiu się narzędzia w uchwycie wiertarki, co jest szczególnie istotne przy wierceniu w twardych materiałach wymagających większego momentu obrotowego. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi oraz wiertarkami udarowymi.

Sprężyna wyrzutnika materiału

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty wkład metalowy po zakończeniu wiercenia, co przyspiesza pracę i eliminuje konieczność ręcznego usuwania materiału z wnętrza otwornicy. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy wykonywaniu większej liczby otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44056
Marka	Yato
Średnica otwornicy	25 mm
Typ ostrzy	TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	Stal HSS4341 z powłoką TiN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Sprężyna wyrzutnika	Tak
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 25mm

- Wiercenie otworów montażowych w profilach stalowych (teowniki HEA, HEB)
- Montaż przepustów kablowych w rozdzielnicach elektrycznych
- Instalacja elementów w skrzynkach gazowych i wodociągowych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Wiercenie w tworzywach sztucznych — ABS, PE, PCV
- Prace z kompozytami zbrojonymi włóknem szklanym
- Instalacje sanitarne i wentylacyjne
- Prace konserwacyjne i naprawcze w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co zmniejsza tarcie, zapobiega przegrzewaniu ostrzy i wydłuża żywotność narzędzia. Należy stosować umiarkowane obroty (300-600 obr/min dla stali) i stały, równomierny docisk. Przed rozpoczęciem wiercenia warto wykonać nakłucie punktakiem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się pilota.

Konserwacja otwornicy

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, a następnie zabezpieczyć przed korozją poprzez lekkie natłuszczenie. Regularne czyszczenie sprężyny wyrzutnika zapobiega jej zablokowaniu. Ostrza TCT nie wymagają ostrzenia — w przypadku zużycia należy wymienić całą otwornicę.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z otwornicami warto rozważyć zakup pilotów wymiennych HSS, chłodziwa do obróbki metali oraz zestawu otwornic w różnych średnicach. Dla prac wymagających większej mocy poleca się wiertarki udarowe z regulacją obrotów oraz uchwyty szybkocucujące z gniazdem HEX.

...