

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-30mm-yt-44058-yato-p-47387.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 30MM YT-44058 Yato

Cena brutto	13,68 zł
Cena netto	11,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44058
Kod producenta	YT-44058
Kod EAN	5906083095580
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 30mm YT-44058 Yato

Otwornica z ostrzem z węglików spiekanych (TCT) przeznaczona do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Model wyposażony w pilot HSS z powłoką TIN oraz sprężynę ułatwiającą usuwanie materiału.

Średnica otwornicy 30 mm

Typ ostrza TCT (węgliki spiekane)

Pilot HSS4341 TIN 6 mm

Uchwyt HEX (sześciokątny)

Charakterystyka otwornicy TCT 30mm

Ostrze TCT (Tungsten Carbide Tipped)

Krawędzie tnące wykonane z węglików spiekanych zapewniają odporność na ścieranie i możliwość cięcia materiałów o twardości przekraczającej możliwości ostrzy HSS. Technologia TCT pozwala na wielokrotne cięcie w stali konstrukcyjnej bez utraty ostrości.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło centrujące ze stali szybko tnącej HSS4341 pokryte azotkiem tytanu (TIN) zwiększa twardość powierzchni do 2500 HV i zapewnia odporność na korozję. Średnica 6 mm gwarantuje stabilne prowadzenie otwornicy podczas wiercenia.

Sprężyna wyrzutowa

Wbudowana sprężyna automatycznie wysuwa wycięty materiał z korpusu otwornicy po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie eliminuje konieczność ręcznego usuwania wyciętych krążków i przyspiesza kolejne operacje wiercenia.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon sześciokątny zapewnia kompatybilność z wiertarkami, wkrętarkami udarowymi oraz adapterami szybko mocującymi. Kształt HEX eliminuje poślizg w uchwycie podczas obciążenia i pozwala na przenoszenie większych momentów obrotowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44058
Producent	Yato
Średnica otwornicy	30 mm
Typ ostrza	TCT (węgliki spiekane)
Pilot	6 mm, stal HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Sprężyna wyrzutowa	Tak
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 30mm

- Wycinanie otworów w rozdzielnicach elektrycznych i skrzynkach instalacyjnych
- Przejścia instalacji w profilach stalowych HEA i HEB
- Montaż przepustów w obudowach ze stali nierdzewnej
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne w konstrukcjach stalowych
- Obróbka skrzynek gazowych i złącz instalacyjnych
- Cięcie otworów w tworzywach sztucznych ABS, PE, PVC
- Montaż elementów w panelach kompozytowych zbrojonych włóknem szklanym
- Prace serwisowe w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie niskich obrotów (300-500 obr/min) oraz stałego nacisku. Zastosowanie chłodziwa lub oleju tnącego wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia. W tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość obrotową do 800-1000 obr/min.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi o mocy minimum 600W, wiertarkami akumulatorowymi 18V oraz wkrętarkami udarowymi z funkcją wiercenia. Uchwyt HEX pasuje do standardowych adapterów oraz uchwytów szybko mocujących 1/4" i 3/8".

Konserwacja

Po użyciu należy oczyścić otwornicę z wiórów i pozostałości materiału. Regularne smarowanie pilota i mechanizmu sprężyny zapewnia płynną pracę wyrzutnika. Przechowywanie w suchym miejscu chroni powłokę TIN pilota przed korozją.