

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-35mm-yt-44060-yato-p-47389.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 35MM YT-44060 Yato

Cena brutto	15,91 zł
Cena netto	12,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44060
Kod producenta	YT-44060
Kod EAN	5906083095658
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 35mm Yato YT-44060

Otwornica z węglnikami spiekanyymi TCT przeznaczona do wiercenia otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 TIN i uchwyt HEX zapewniający kompatybilność z większością wiertarek.

Średnica otwornicy 35 mm

Typ uchwytu HEX

Materiał ostrzy TCT (węgliki spiekane)

Pilot 6 mm HSS4341 TIN

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT 35mm

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane (Tungsten Carbide Tipped) charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych ostrzy HSS. Umożliwiają cięcie materiałów o twardości do HRC 40.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło prowadzące o średnicy 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką tytanowo-azotową (TIN) zwiększającą twardość do 2400 HV. Powłoka redukuje tarcie i temperaturę podczas wiercenia, co zapobiega przegrzewaniu i wydłuża żywotność narzędzia.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzpień sześciokątny zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki bez poślizgu podczas pracy. Kompatybilny z wiertarkami z uchwytem szybko mocującym oraz standardowymi uchwytami wiertarskimi poprzez adapter.

Sprężyna wyrzutowa

Zintegrowana sprężyna automatycznie wypycha wyciętą wiórkę z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego usuwania materiału, co przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44060
Marka	Yato
Średnica cięcia	35 mm
Typ ostrzy	TCT (węgliki spiekane)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały do cięcia	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne
Wyposażenie dodatkowe	Sprężyna wyrzutowa

Zastosowanie otwornicy 35mm

- Wiercenie otworów w profilach stalowych (teowniki HEA, HEB, ceowniki)
- Montaż instalacji elektrycznych w rozdzielnicach metalowych
- Wykonywanie przepustów w obudowach skrzynek gazowych i licznikowych
- Obróbka konstrukcji ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Cięcie otworów w elementach ze stali ocynkowanej
- Wiercenie w tworzywach sztucznych: ABS, PE, PCV
- Obróbka kompozytów zbrojonych włóknem szklanym
- Przygotowanie otworów pod złączki i przepusty w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali zaleca się prędkość obrotową 200-400 obr/min w zależności od twardości materiału. W tworzywach sztucznych można zwiększyć prędkość do 800 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub środka smarującego znacząco wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia.

Kontrola kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada uchwyt akceptujący trzpienie sześciokątne lub standardowy uchwyt wiertarski. Minimalna moc wiertarki powinna wynosić 600W dla zapewnienia odpowiedniego momentu obrotowego podczas pracy w stali.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić otwornicę z wiórów i pyłu metalowego. Ostrza można delikatnie oczyścić szczotką drucianą. Pilot warto okresowo smarować olejem maszynowym. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą przydatne mogą być: środki chłodząco-smarujące do obróbki metali, adaptory do uchwytów wiertarskich, zestawy pilotów zapasowych oraz szczotki do czyszczenia narzędzi.