

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-38mm-yt-44061-yato-p-47390.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 38MM YT-44061 Yato

Cena brutto	16,97 zł
Cena netto	13,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-44061
Kod producenta	YT-44061
Kod EAN	5906083095665
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 38 mm YT-44061 Yato

Otwornica z węglnikami spiekanymi TCT przeznaczona do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 TIN i uchwyt HEX zapewniający kompatybilność z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica otwornicy 38 mm

Typ uchwytu HEX

Pilot 6 mm HSS4341 TIN

Materiał TCT

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

Technologia TCT (węgliki spiekane)

Segmenty z węglików wolframowych zapewniają trwałość znacznie przewyższającą otwornice HSS. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas pracy w stali konstrukcyjnej grubości do 4 mm oraz stali nierdzewnej.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło prowadzące 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej z powłoką azotku tytanu. Powłoka TIN zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie, co wydłuża żywotność pilota przy intensywnym użytkowaniu.

Uchwyt HEX

Sześciokątny trzon zapewnia pewne zamocowanie w uchwycie wiertarki bez poślizgu podczas obciążenia. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi oraz adapterami SDS-Plus.

Sprężyna wyrzutnika

Wewnętrzna sprężyna automatycznie wypycha wycięty rdzeń materiału po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie eliminuje konieczność ręcznego usuwania wykoju i przyspiesza pracę przy wielu otworach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44061
Producent	Yato
Średnica cięcia	38 mm
Typ otwornicy	TCT (węgliki spiekane)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Wyrzutnik materiału	Sprężyna automatyczna
Zastosowanie	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 38 mm

- Wycinanie otworów w stalowych rozdzielnicach elektrycznych i szafach sterowniczych
- Montaż przepustów kablowych w obudowach metalowych
- Instalacja dławików i złączek w profilach stalowych
- Wykonywanie otworów w teownikach HEA i HEB
- Cięcie stali nierdzewnej w aplikacjach sanitarnych i spożywczych
- Obróbka tworzyw sztucznych ABS, PE, PCV
- Wiercenie w kompozytach zbrojonych włóknem szklanym
- Przygotowanie otworów montażowych w skrzynkach gazowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Otwórnice TCT wymagają niższych obrotów niż otwórnice HSS. Zalecane prędkości obrotowe dla stali konstrukcyjnej: 300-500 obr/min. Stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obniża temperaturę pracy i wydłuża żywotność narzędzia. Podczas wiercenia należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk bez forsowania posuwu.

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX współpracuje z wiertarkami sieciowymi i akumulatorowymi o mocy minimum 600 W. W przypadku wkrętarek akumulatorowych wymagane napięcie to minimum 18 V. Dla narzędzi z uchwytem SDS-Plus konieczny jest adapter HEX-SDS. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania otwornicy w uchwycie.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów metalowych szczotką drucianą. Segmenty TCT można przemyć rozpuszczalnikiem lub naftą. Pilot HSS wymaga okresowego ostrzenia lub wymiany po utracie ostrości. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą TCT 38 mm zaleca się stosowanie oleju do cięcia metali, który ułatwia odprowadzanie wiórów i chłodzi strefę cięcia. W przypadku konieczności wycinania otworów o innych średnicach dostępne są otwórnice TCT Yato w zakresie od 16 mm do 105 mm. Dla pracy w grubszych materiałach warto rozważyć otwórnice bi-metalowe HSS z zębami Co8.

...