

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-44mm-yt-44063-yato-p-47392.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 44MM YT-44063 Yato

Cena brutto	19,68 zł
Cena netto	16,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44063
Kod producenta	YT-44063
Kod EAN	5906083095689
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do Metalu 44mm YT-44063 Yato

Otwornica z węglnikami spiekanymi (TCT) przeznaczona do wycinania otworów w metalach i tworzywach sztucznych. Średnica robocza 44 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne, hydrauliczne i wentylacyjne.

Średnica otwornicy 44 mm

Typ uchwytu HEX (sześciokątny)

Pilot 6 mm HSS4341 TIN

Model YT-44063

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Technologia TCT (Tungsten Carbide Tipped) zapewnia znacznie dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu do standardowych otwornic HSS. Węgliki spiekane zachowują ostrość nawet przy cięciu twardych materiałów, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło prowadzące o średnicy 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką azotku tytanu (TIN) zwiększa odporność na ścieranie i przegrzewanie. Powłoka TIN redukuje tarcie i wydłuża żywotność pilota nawet o 300%.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon sześciokątny zapobiega poślizgowi otwornicy w uchwycie wiertarki, co jest kluczowe przy obróbce twardych materiałów wymagających znacznego momentu obrotowego. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi.

Sprężyna wyrzutnika wiórów

Wbudowany mechanizm sprężynowy automatycznie wyrzuca wycięty rdzeń materiału po zakończeniu wiercenia. Rozwiązanie to skraca czas pracy i eliminuje konieczność ręcznego usuwania rdzenia z otwornicy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44063
Marka	Yato
Średnica robocza	44 mm
Typ ostrzy	TCT (węgliki spiekane)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 44 mm

- Wycinanie otworów w rozdzielnicach elektrycznych pod przepusty kablowe
- Montaż instalacji w stalowych konstrukcjach HEA i HEB
- Przygotowanie otworów w skrzynkach gazowych i licznikowych
- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach spożywczych i medycznych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych ABS, PE, PCV
- Prace w materiałach kompozytowych zbrojonych włóknem szklanym
- Instalacje wentylacyjne w obudowach metalowych
- Przejścia rurowe w blachach stalowych

Parametry pracy i kompatybilność

Zalecane parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 200-350 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Tworzywa sztuczne można wiercić z prędkością 400-600 obr/min.

Wymagania dotyczące narzędzi

Otwornica wymaga wiertarki z mocą minimum 800 W i uchwytem szybkoobrotowym akceptującym trzony sześciokątne. Dla komfortu pracy zaleca się wiertarkę z regulacją obrotów i funkcją udaru wyłączoną podczas użytkowania.

Konserwacja i żywotność

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Regularne smarowanie mechanizmu sprężyny wyrzutnika przedłuża żywotność narzędzia. Nie stosować do wiercenia materiałów hartowanych o twardości powyżej 60 HRC.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zestaw otwornic TCT w różnych średnicach, wiertło prowadzące zapasowe 6 mm oraz olej do obróbki metali. W przypadku intensywnej eksploatacji przydatny będzie także uchwyt przedłużający do pracy w trudno dostępnych miejscach.

...