

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-45mm-yt-44064-yato-p-47393.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 45MM YT-44064 Yato

Cena brutto	20,22 zł
Cena netto	16,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44064
Kod producenta	YT-44064
Kod EAN	5906083095696
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 45mm Yato YT-44064

Otwornica z ostrzami z węgliku spiekanego (TCT) przeznaczona do wiercenia otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Średnica robocza 45 mm z pilotem HSS TIN.

Średnica 45 mm
Typ ostrza TCT (węglik)
Pilot HSS4341 TIN 6mm
Uchwyt HEX

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

Ostrza z węgliku spiekanego TCT

Węglik spiekany (Tungsten Carbide Tipped) charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co umożliwia cięcie materiałów o wysokiej wytrzymałości. Ostrza TCT zachowują ostrość znacznie dłużej niż standardowe ostrza HSS, redukując koszty wymiany narzędzi.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło prowadzące wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką azotku tytanu (TIN) zapewnia precyzyjne centrowanie otwornicy. Powłoka TIN zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie, co wydłuża żywotność pilota przy pracy w twardych materiałach.

Sprężyna wyrzutnika wiórów

Wbudowana sprężyna automatycznie wysuwa wycięty materiał z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Mechanizm ten eliminuje konieczność ręcznego usuwania wypełnienia, przyspieszając pracę i ograniczając kontakt z ostrymi krawędziami.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon HEX (sześciokątny) zapewnia stabilne połączenie z uchwytem wiertarki lub wkrętarki udarowej. Konstrukcja sześciokątna eliminuje poślizg podczas przenoszenia momentu obrotowego, co jest istotne przy wierceniu w twardych metalach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44064
Marka	Yato
Średnica robocza	45 mm
Typ ostrzy	TCT (węglik spiekany)
Pilot	6 mm, stal HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne
Wyrzutnik wiórów	Sprężyna automatyczna

Zastosowanie otwornicy 45mm

- Wiercenie otworów w profilach stalowych (teowniki HEA, HEB, ceowniki)
- Montaż rozdzielnic elektrycznych i skrzynek instalacyjnych
- Instalacja przepustów w obudowach metalowych
- Obróbka skrzynek gazowych i licznikowych
- Cięcie otworów w stali nierdzewnej (balustrady, elementy wyposażenia)
- Wiercenie tworzyw sztucznych ABS, PE, PCV
- Obróbka kompozytów zbrojonych włóknem szklanym
- Przygotowanie otworów pod przewody i instalacje w konstrukcjach stalowych

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, wiertarko-wkrętarkami oraz wkrętarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt pod bity sześciokątne. Przy wierceniu metali zaleca się używanie urządzeń o mocy minimum 600W z regulacją obrotów. Optymalna prędkość obrotowa dla stali konstrukcyjnej: 300-500 obr/min, dla tworzyw sztucznych: 500-800 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć środek otworu i wykonać lekkie wgłębienie punktakiem, co ułatwi centrowanie pilota. Podczas wiercenia w metalu stosować płyn chłodziwo-smarujący, który obniża temperaturę ostrzy i wydłuża ich żywotność. Zalecane jest stopniowe zwiększanie nacisku — nadmierna siła może spowodować przegrzanie lub złamanie ostrzy.

Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału. Ostrza TCT można przemywać rozpuszczalnikiem lub benzyną lakierniczą. Okresowo sprawdzać stan ostrości — tępe ostrza wymagają większej siły nacisku i generują więcej ciepła, co przyspiesza zużycie narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z otwornicą zaleca się posiadanie zestawu otwornic w różnych średnicach, płynu chłodziwo-smarującego do metali oraz szczotki drucianej do czyszczenia otworów. Pomocne mogą być także uchwyty do otwornic z centralnym wiertłem prowadzącym oraz adapter do szybkiej wymiany otwornic.

...