

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-50mm-yt-44065-yato-p-47394.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 50MM YT-44065 Yato

Cena brutto	22,34 zł
Cena netto	18,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44065
Kod producenta	YT-44065
Kod EAN	5906083095702
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 50mm Yato YT-44065

Otwornica z węglkami spiekanyimi TCT przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 50mm w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 TIN i uchwyt HEX zapewniający kompatybilność z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi.

Średnica otwornicy 50 mm

Powłoka TCT (Tungsten Carbide)

Typ uchwytu HEX

Pilot wiertła HSS4341 TIN 6mm

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

Powłoka TCT (Tungsten Carbide Tipped)

Węgliki spiekane na krawędziach tnących zapewniają twardość przekraczającą 80 HRC. Powłoka wytrzymuje temperatury do 800°C generowane podczas cięcia stali, co wydłuża żywotność narzędzia nawet trzykrotnie w porównaniu z otwornicami HSS. Szczególnie skuteczna przy pracy z materiałami o grubości do 4mm.

Pilot HSS4341 TIN 6mm

Wiertło centrujące wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką tytanową (TIN) zwiększającą odporność na ścieranie. Średnica 6mm zapewnia stabilne prowadzenie otwornicy podczas nawiercania. Powłoka TIN redukuje tarcie i zmniejsza nagrzewanie się podczas pracy.

Uchwyt HEX

Sześciokątny trzpień zapobiega ślizganiu się w uchwycie wiertarki. Kompatybilny ze standardowymi uchwytami szybko mocującymi oraz adapterami SDS-Plus. Konstrukcja umożliwia przenoszenie wysokich momentów obrotowych bez ryzyka prokręcenia.

Sprężyna wyrzutnika

Mechanizm sprężynowy automatycznie wysuwa wycięty fragment materiału po zakończeniu wiercenia. Rozwiązanie eliminuje konieczność ręcznego usuwania wypełnienia z otwornicy, co przyspiesza pracę przy wykonywaniu serii otworów i zwiększa bezpieczeństwo operatora.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44065
Producent	Yato
Średnica otwornicy	50 mm
Typ powłoki	TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Pilot wiertła	6 mm, stal HSS4341 z powłoką TIN
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna wyrzutnika materiału

Zastosowanie otwornicy 50mm

- Wiercenie otworów montażowych w stalowych rozdzielnicach elektrycznych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w profilach stalowych HEA i HEB
- Montaż przepustów w obudowach skrzynek gazowych i licznikowych
- Instalacja złączek i przepustów w rurach stalowych o dużych średnicach
- Obróbka płyt ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym
- Wiercenie otworów w tworzywach ABS, PE, PCV oraz kompozytach zbrojonych włóknem szklanym
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

-
- Przygotowanie otworów pod zamki i okucia w drzwiach metalowych

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla stali konstrukcyjnej: 150-300 obr/min. Dla stali nierdzewnej: 100-200 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub smaru obniża temperaturę cięcia i wydłuża żywotność narzędzia. Maksymalna zalecana grubość materiału: 4mm dla stali, 8mm dla tworzyw sztucznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować otwornicę w uchwycie wiertarki, sprawdzając stabilność połączenia. Punkt nawiercania należy oznaczyć punktakiem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się pilota. Podczas wiercenia stali zaleca się stosowanie oleju do obróbki metali lub płynu chłodząco-smarującego.

Wiercenie należy wykonywać z umiarkowanym naciskiem, pozwalając narzędziu samodzielnie wcinać się w materiał. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie i przedwczesne zużycie węglików. Po zakończeniu pracy otwornicę należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami sieciowymi o mocy minimum 850W oraz wiertarkami akumulatorowymi 18V. Wymaga uchwytu szybko mocującego lub adaptera z gwintem M14. Przy pracy z materiałami grubszymi niż 3mm zaleca się stosowanie wiertarek z funkcją regulacji momentu obrotowego.