

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-51mm-yt-44066-yato-p-47709.html>

otwornica TCT do metalu 51mm YT-44066 YATO

Cena brutto	22,78 zł
Cena netto	18,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44066
Kod producenta	YT-44066
Kod EAN	5906083095726
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 51mm YT-44066 YATO

Otwornica z węglkami spiekanyymi TCT przeznaczona do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w sprężynę ułatwiającą usuwanie materiału i pilot HSS z powłoką TiN.

Srednica otwornicy 51 mm

Głębokość cięcia 25 mm

Typ uchwytu HEX 3/8" (9,5 mm)

Materiał ostrzy TCT (YG10X)

Charakterystyka otwornicy TCT 51mm YATO

Węgliki spiekane TCT

Ostrza z materiału YG10X (węgiel wolframu) zapewniają trwałość podczas wiercenia w stali konstrukcyjnej i nierdzewnej. Technologia TCT (Tungsten Carbide Tipped) wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do standardowych otwornic HSS, szczególnie przy pracy z materiałami o twardości powyżej 200 HB.

Pilot HSS 4341 z powłoką TiN

Wiertło centrujące o średnicy 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4341 z pokryciem azotkiem tytanu zwiększa odporność na zużycie i redukuje tarcie. Powłoka TiN podnosi twardość powierzchni do około 2400 HV, co wydłuża żywotność pilota przy intensywnej pracy.

Sprężyna wyrzutowa

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty materiał po zakończeniu wiercenia. Rozwiązanie eliminuje konieczność ręcznego usuwania wióra, co przyspiesza pracę przy wierceniu serii otworów i redukuje przestoje.

Uchwyt sześciokątny 3/8"

Trzon HEX o wymiarze 9,5 mm (3/8 cala) zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach z uchwytem szybko mocującym. Format sześciokątny zapobiega obrotowi narzędzia w uchwycie podczas wiercenia materiałów o dużej twardości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44066
Marka	YATO
Średnica otwornicy	51 mm
Głębokość cięcia	25 mm
Długość całkowita	103 mm
Materiał ostrzy	Stal węglowa z węglkami TCT (YG10X)
Materiał pilota	HSS 4341
Średnica pilota	6 mm
Powłoka pilota	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Rozmiar uchwytu	3/8" (9,5 mm)
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna wyrzutowa

Zastosowanie otwornicy 51mm

- Wiercenie otworów w profilach stalowych HEA i HEB przy montażu konstrukcji
- Przygotowanie przejść instalacyjnych w rozdzielnicach elektrycznych i szafach sterowniczych
- Wykonywanie otworów w skrzynkach gazowych i obudowach metalowych
- Wiercenie w stali nierdzewnej przy instalacjach sanitarnych i spożywczych
- Cięcie otworów w tworzywach sztucznych ABS, PE, PCV w branży instalacyjnej
- Obróbka kompozytów zbrojonych włóknem szklanym w przemyśle

-
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w obudowach metalowych
 - Prace instalacyjne przy modernizacji systemów elektrycznych

Parametry pracy z otwornicą TCT

Podczas wiercenia w stali zaleca się prędkość obrotową 100-300 obr/min w zależności od twardości materiału. W przypadku stali nierdzewnej należy stosować niższe obroty (100-200 obr/min) i regularne chłodzenie emulsją. Dla tworzyw sztucznych można zwiększyć prędkość do 500 obr/min. Równomierny, umiarkowany docisk zapobiega przegrzaniu ostrzy i zapewnia czystą krawędź cięcia.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt szybko mocujący akceptujący trzony HEX 3/8". Zalecana moc wiertarki to minimum 600W dla modeli przewodowych lub 18V dla akumulatorowych. Przy wierceniu w stali konstrukcyjnej wskazane jest użycie wiertarek z funkcją regulacji momentu obrotowego.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących dedykowanych do obróbki metali oraz zestawów pilotów wymiennych HSS w przypadku intensywnego użytkowania. Przydatne mogą być także adaptory do otwornic umożliwiające montaż w wiertarkach z uchwytem trzyszczękowym.

...