

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-54mm-yt-44067-yato-p-47395.html>

## OTWORNICA TCT DO METALU 54MM YT-44067 Yato

Cena brutto	<b>24,04 zł</b>
Cena netto	<b>19,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44067</b>
Kod producenta	<b>YT-44067</b>
Kod EAN	<b>5906083095733</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica TCT do metalu 54 mm Yato YT-44067

Otwornica z zębami z węglików spiekanych TCT przeznaczona do precyzyjnego wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 TIN i sprężynę ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Średnica otwornicy 54 mm

Typ zębów TCT (węgliki spiekane)

Pilot HSS4341 TIN 6 mm

Uchwyt HEX

### Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

#### Zęby TCT z węglików spiekanych

Tungsten Carbide Tipped to technologia, w której końcówki zębów wykonane są z węglików wolframu. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co zapewnia wielokrotnie dłuższą żywotność niż standardowe otwiernice HSS. Zęby TCT zachowują ostrość nawet podczas cięcia materiałów o dużej twardości.

### Pilot HSS4341 TIN o średnicy 6 mm

Wiertło prowadzące wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką TIN (azotek tytanu) zwiększającą twardość i odporność na temperaturę. Średnica 6 mm zapewnia stabilne prowadzenie otwornicy podczas pracy, co przekłada się na precyzję wycinanego otworu. Powłoka TIN zmniejsza tarcie i wydłuża trwałość pilota.

### Sprężyna wyrzutnika materiału

Wbudowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty rdzeń materiału z wnętrza otwornicy po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie to eliminuje konieczność ręcznego usuwania rdzenia, przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów i zapobiega zatykaniu się otwornicy.

### Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon z profilem sześciokątnym zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki i eliminuje poślizg podczas pracy. System HEX jest kompatybilny z większością wkrętarek akumulatorowych i wiertarek z uchwytem szybko mocującym lub za pomocą adaptera.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44067
Producent	Yato
Średnica otwornicy	54 mm
Typ zębów	TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Wyrzutnik	Sprężyna automatyczna
Materiały do obróbki	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne (ABS, PE, PCV, zbrojone włóknem szklanym)

## Zastosowanie otwornicy do metalu 54 mm

- Wykonywanie otworów w rozdzielnicach elektrycznych pod puszki i przepusty kablowe
- Wycinanie otworów w skrzynkach gazowych i instalacjach przemysłowych
- Obróbka teowników stalowych HEA i HEB w konstrukcjach budowlanych
- Cięcie blach stalowych i nierdzewnych w pracach blacharskich
- Montaż instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w elementach metalowych

- 
- Wycinanie otworów w obudowach urządzeń i maszynach przemysłowych
  - Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych, w tym wzmocnionych włóknem szklanym
  - Prace instalacyjne w kontenerach i konstrukcjach stalowych

## Parametry pracy i kompatybilność

---

### Zalecane parametry obróbki

Dla stali konstrukcyjnej zalecana prędkość obrotowa wynosi 300-500 obr/min. Podczas cięcia stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 200-300 obr/min i stosować chłodzenie. Tworzywa sztuczne można obrabiać przy wyższych prędkościach 500-800 obr/min. Ważne jest stosowanie stałego, równomiernego docisku bez nadmiernego naciskania, co zapobiega przegrzewaniu zębów TCT.

### Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi oraz wkrętarkami akumulatorowymi o mocy minimum 800 W dla wiertarek sieciowych lub 18 V dla narzędzi akumulatorowych. Trzon HEX można zamocować bezpośrednio w uchwycie szybkomocującym lub za pomocą adaptera do uchwytu wiertarskiego. Zalecane jest użycie narzędzi z regulacją prędkości obrotowej.

## Konserwacja i eksploatacja

---

Po każdym użyciu należy oczyścić otwornicę z wiórów i zanieczyszczeń. Zęby TCT są odporne na korozję, ale zaleca się przechowywanie narzędzia w suchym miejscu. Podczas pracy w stali należy stosować olej obróbkowy lub chłodziwo, co wydłuża żywotność zębów i poprawia jakość cięcia. Nie należy używać otwornicy do cięcia materiałów twardszych niż stal konstrukcyjna bez odpowiedniego chłodzenia.

Pilot HSS4341 TIN można ponownie naostrzyć po stępieniu, co przedłuży okres użytkowania całego zestawu. Przy prawidłowej eksploatacji otwornica TCT wytrzyma wiele więcej cięć niż standardowe otwornice HSS, co czyni ją ekonomicznym rozwiązaniem w dłuższej perspektywie czasowej.