

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-55mm-yt-44068-yato-p-47396.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 55MM YT-44068 Yato

Cena brutto	24,47 zł
Cena netto	19,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44068
Kod producenta	YT-44068
Kod EAN	5906083095740
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 55 mm YT-44068 Yato

Otwornica TCT z węglnikami spiekanymi przeznaczona do wycinania otworów w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Model wyposażony w pilot HSS4341 z powłoką TIN oraz sprężynę wyrzutnika.

Srednica otwornicy 55 mm

Typ uchwytu HEX

Pilot 6 mm HSS4341 TIN

Materiał ostrzy TCT (węgliki spiekane)

Charakterystyka otwornicy TCT 55 mm

Technologia TCT

Ostrza z węglików spiekanych (Tungsten Carbide Tipped) zapewniają znacznie dłuższą żywotność w porównaniu z otwornicami HSS. Materiał ten zachowuje ostrość nawet podczas intensywnego cięcia stali konstrukcyjnej i nierdzewnej, co przekłada się na mniejsze zużycie narzędzia i niższe koszty eksploatacji.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Wiertło prowadzące o średnicy 6 mm wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką tytanowo-azotową (TIN) zwiększa twardość i odporność na zużycie. Trwałe mocowanie pilota eliminuje luz i zapewnia precyzyjne centrowanie podczas rozpoczynania cięcia, co ma znaczenie przy pracy z materiałami twardymi.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w uchwycie wiertarki podczas pracy pod obciążeniem. System ten zapewnia pewny chwyt i pełne przeniesienie momentu obrotowego, co ma znaczenie przy wierceniu w stalach konstrukcyjnych o większej grubości.

Sprężyna wyrzutnika

Zintegrowana sprężyna automatycznie wypycha wycięty materiał z korpusu otwornicy po zakończeniu cięcia. Rozwiązanie to przyspiesza pracę, eliminując konieczność ręcznego usuwania wyciętych krążków, co ma znaczenie przy wykonywaniu wielu otworów w krótkim czasie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44068
Producent	Yato
Średnica otwornicy	55 mm
Typ ostrzy	TCT (węgliki spiekane)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Wyrzutnik	Sprężynowy
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy do metalu 55 mm

- Wycinanie otworów w profilach stalowych (teowniki HEA, HEB, ceowniki)
- Montaż instalacji w rozdzielnicach elektrycznych i szafach sterowniczych
- Przygotowanie otworów w skrzynkach gazowych i wodnych
- Obróbka stali nierdzewnej w zastosowaniach przemysłowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 4 mm
- Wycinanie otworów w tworzywach sztucznych (ABS, PE, PCV)

-
- Obróbka kompozytów zbrojonych włóknem szklanym
 - Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Podczas wiercenia w stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 300-500 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 200-350 obr/min i stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Równomierne, stałe dociskanie zapewnia lepszą jakość cięcia i wydłuża żywotność ostrzy.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi o mocy minimum 850 W. Uchwyt HEX wymaga adaptera lub uchwytu wiertarskiego z gniazdem sześciokątnym. Przed użyciem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada funkcję regulacji obrotów.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania otwornicy obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okularów ochronnych, rękawic roboczych i odzieży bez luźnych elementów. Materiał obrabiany należy pewnie zamocować w imadle lub za pomocą zacisków. Po zakończeniu pracy ostrza mogą być gorące - należy odczekać przed ich dotknięciem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z otwornicami warto rozważyć: adapter z uchwytem HEX, olej do cięcia metali, szczotki druciane do czyszczenia ostrzy oraz zestaw otwornic TCT w różnych średnicach dla większej uniwersalności zastosowań.