

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-80mm-yt-44072-yato-p-47399.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 80MM YT-44072 Yato

Cena brutto	35,76 zł
Cena netto	29,07 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44072
Kod producenta	YT-44072
Kod EAN	5906083095788
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 80mm YT-44072 Yato

Otwornica z węglnikami spiekanymi TCT przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 80mm w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS ze stopem TIN zapewniający długą żywotność narzędzia.

Średnica otwornicy 80 mm

Typ uchwytu HEX

Pilot 6 mm HSS4341 TIN

Technologia ostrzy TCT

Charakterystyka otwornicy TCT 80mm

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki wolframowe (Tungsten Carbide Tipped) charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal HSS. Dzięki temu otwornica zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy czas, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów bez konieczności ostrzenia lub wymiany narzędzia.

Pilot HSS4341 z powłoką TIN

Pilot wiertła o średnicy 6mm wykonany ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką azotku tytanu (TIN) zapewnia precyzyjne centrowanie otwornicy. Powłoka TIN zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie, co wydłuża żywotność pilota przy pracy w trudnych materiałach.

Uchwyt sześciokątny HEX

Trzon sześciokątny zapobiega proślizgowi w uchwycie wiertarki podczas obciążenia. Rozwiązanie stosowane w narzędziach profesjonalnych, zapewniające stabilny transfer momentu obrotowego przy wierceniu w materiałach o dużej wytrzymałości.

Sprężyna wyrzutnika wiórów

Mechanizm sprężynowy ułatwia usuwanie wyciętego rdzenia materiału z wnętrza otwornicy. Eliminuje konieczność ręcznego wykrcania wióra, co przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów i zmniejsza ryzyko zacięcia się narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44072
Producent	Yato
Średnica otwornicy	80 mm
Typ ostrzy	TCT (węgliki spiekane)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Wyrzutnik wiórów	Sprężynowy

Zastosowanie otwornicy do metalu 80mm

- Wiercenie otworów w belkach stalowych HEA i HEB przy montażu konstrukcji
- Wykonywanie otworów w obudowach rozdzielnic elektrycznych
- Montaż przepustów instalacyjnych w skrzynkach gazowych i elektrycznych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Wiercenie w tworzywach ABS stosowanych w obudowach urządzeń
- Obróbka rur PE i PCV o większych średnicach
- Wykonywanie otworów w kompozytach zbrojonych włóknem szklanym
- Prace instalacyjne w stalowych konstrukcjach wsporczych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Otwornice TCT wymagają niższych obrotów niż otwornice HSS. Dla średnicy 80mm w stali konstrukcyjnej zaleca się prędkość obrotową 150-250 obr/min. W stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty do 100-150 obr/min i stosować chłodzenie cieczą. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania węglików i ich wykruszenia.

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i wykonać lekkie wgłębienie dla pilota. Materiał powinien być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas wiercenia. Przy pracy z cienką blachą zaleca się podłożenie pod nią drewnianej deski, co zapobiegnie deformacji materiału.

Kompatybilność z wiertarkami

Otwornica wymaga zastosowania wiertarki o mocy minimum 900W z regulacją obrotów i funkcją udaru wyłączoną. Trzon HEX montuje się bezpośrednio w uchwycie wiertarki lub za pomocą adaptera. Przy wierceniu w grubszych materiałach (powyżej 5mm) zaleca się użycie wiertarki stacjonarnej lub wiertarki magnetycznej.