

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-tct-do-metalu-90mm-yt-44073-yato-p-47400.html>

OTWORNICA TCT DO METALU 90MM YT-44073 Yato

Cena brutto	40,01 zł
Cena netto	32,53 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44073
Kod producenta	YT-44073
Kod EAN	5906083095795
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica TCT do metalu 90mm Yato YT-44073

Otwornica z końcówką TCT (Tungsten Carbide Tipped) przeznaczona do wycinania otworów o średnicy 90 mm w stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz tworzywach sztucznych. Wyposażona w pilot HSS4341 TIN o średnicy 6 mm oraz mechanizm sprężynowy ułatwiający usuwanie wyciętego materiału.

Średnica otwornicy 90 mm

Typ końcówki TCT

Pilot HSS4341 TIN 6 mm

Typ uchwytu HEX

Charakterystyka techniczna otwornicy TCT

Końcówka TCT (Tungsten Carbide Tipped)

Węglik wolframu na krawędziach tnących zapewnia żywotność wielokrotnie dłuższą niż w otwornicach Bi-Metal. Twardość końcówki TCT umożliwia cięcie materiałów o twardości do 45 HRC, w tym hartowanej stali konstrukcyjnej i zbrojonych tworzyw sztucznych.

Pilot HSS4341 TIN o średnicy 6 mm

Wiertło centrujące ze stali szybko tnącej HSS4341 z powłoką TIN (nitrek tytanu) zwiększa twardość powierzchni i odporność na ścieranie. Średnica 6 mm zapewnia stabilne prowadzenie otwornicy podczas pracy, minimalizując ryzyko zbieżności z osi.

Uchwyt typu HEX

Sześciokątne mocowanie eliminuje poślizg w uchwycie wiertarki lub wkrętarki udarowej. Kompatybilne z adapterami posiadającymi gniazdo HEX - sprawdź przed zakupem, czy posiadany adapter pasuje do otwornicy 90 mm.

Sprężyna wyrzutnika materiału

Mechanizm sprężynowy automatycznie wypycha wycięty wkład po zakończeniu cięcia, co eliminuje konieczność ręcznego usuwania materiału z wnętrza otwornicy. Skraca czas pracy przy wielu otworach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44073
Producent	Yato
Średnica otwornicy	90 mm
Typ końcówki	TCT (Tungsten Carbide Tipped)
Średnica pilota	6 mm
Materiał pilota	Stal HSS4341 z powłoką TIN
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Wyrzutnik materiału	Tak (sprężynowy)
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, tworzywa sztuczne

Zastosowanie otwornicy 90 mm

- Wycinanie otworów montażowych w rozdzielnicach elektrycznych
- Obróbka profili stalowych HEA i HEB
- Montaż instalacji w skrzynkach gazowych
- Wycinanie otworów w stali nierdzewnej o grubości do 4 mm
- Obróbka tworzyw sztucznych: ABS, PE, PCV
- Cięcie tworzyw zbrojonych włóknem szklanym
- Instalacje wentylacyjne w obudowach metalowych
- Montaż elementów w konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla stali: 80-150 obr/min, dla tworzyw sztucznych: 200-400 obr/min. Stosuj chłodzenie emulsją lub olejem obróbczym przy cięciu stali – wydłuża żywotność końcówki TCT i poprawia jakość krawędzi. Przy tworzywach sztucznych chłodzenie nie jest konieczne.

Kompatybilność z narzędziami

Otwornica wymaga wkrętarki udarowej lub wiertarki z regulacją obrotów oraz adaptera z gniazdem HEX. Przed zakupem sprawdź maksymalną średnicę otwornicy obsługiwaną przez posiadany adapter – otwornicy 90 mm nie można montować w adapterach przeznaczonych tylko do mniejszych średnic.

Konserwacja

Po każdym użyciu usuń wióry z wnętrza otwornicy i oczyść końcówki TCT z resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu. Okresowo smaruj pilot i mechanizm sprężynowy smarem konserwacyjnym. Nie stosuj otwornicy do cięcia materiałów twardszych niż 45 HRC.

...