

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-universalna-tct-25mm-12-yt-43973-yato-p-24835.html>

## Otwornica uniwersalna tct 25mm 1/2" YT-43973 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>12,65 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>10,28 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-43973</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-43973</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083065224</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |

### Opis produktu

#### Otwornica uniwersalna TCT 25mm 1/2" YT-43973 YATO

Otwornica uniwersalna z węglkowymi ostrzami TCT przeznaczona do wiercenia otworów w drewnie, metalu oraz materiałach mineralnych. Średnica robocza 25mm, mocowanie 1/2" zapewnia kompatybilność ze standardowymi uchwytami wiertarskimi.

Średnica robocza 25 mm

Typ mocowania 1/2"

Typ ostrzy TCT (węglik)

Model YT-43973

### Charakterystyka otwornicy uniwersalnej TCT

#### Ostrza TCT (Tungsten Carbide Tipped)

Węglkowe ostrza zapewniają długą żywotność narzędzia i możliwość pracy w twardych materiałach. TCT to stop wolframu i węgla, który zachowuje ostrość znacznie dłużej niż tradycyjne stале narzędziowe, co przekłada się na mniejszą liczbę wymian ostrza podczas intensywnej pracy.

### Uniwersalność materiałowa

Konstrukcja otwornicy umożliwia wiercenie w drewnie (lite, sklejka, płyty), metalach (stal, aluminium) oraz materiałach mineralnych takich jak bloczki porothermowe, suporeks i silikaty. W przypadku niektórych materiałów mineralnych osiąga wyższą wydajność niż wiertła diamentowe.

### Mocowanie 1/2 cala

Standard 1/2" (12,7 mm) to najpopularniejszy rozmiar chwytów wiertarskich w wiertarkach udarowych i bezudarowych. Zapewnia stabilne zamocowanie i możliwość przenoszenia wysokich momentów obrotowych bez poślizgu.

### Kompatybilność z wiertłami pilotującymi YATO

Otwornica współpracuje z wiertłami centrującymi YATO YT-43990, YT-43991 oraz YT-43992. Wiertło pilotujące zapewnia precyzyjne pozycjonowanie i stabilność podczas wiercenia, eliminując ryzyko zsunięcia się narzędzia w momencie rozpoczęcia pracy.

## Specyfikacja techniczna

|                                 |                                    |
|---------------------------------|------------------------------------|
| Producent                       | YATO                               |
| Model                           | YT-43973                           |
| Średnica otwornicy              | 25 mm                              |
| Typ mocowania                   | 1/2" (12,7 mm)                     |
| Materiał ostrzy                 | TCT (węglik wolframu)              |
| Materiały do obróbki            | Drewno, metal, materiały mineralne |
| Kompatybilne wiertła pilotujące | YT-43990, YT-43991, YT-43992       |

## Zastosowanie otwornicy 25mm

- Instalacje wentylacyjne - przewody odprowadzające powietrze przez ściany
- Instalacje klimatyzacyjne - przejścia przewodów chłodniczych i odpływów kondensatu
- Instalacje centralnego ogrzewania - przejścia rur przez ściany nośne i działowe
- Instalacje elektryczne - montaż puszek podtynkowych i przepusty kabli
- Hydraulika - prowadzenie rur wodociągowych i kanalizacyjnych
- Prace remontowe - wycinanie otworów pod klamki, zamki, zawiasy
- Montaż mebli - otwory pod okucia meblowe i prowadnice
- Budownictwo - wiercenie w bloczków ceramicznych, betonie komórkowym

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamocować wiertło pilotujące w centralnym otworze otwornicy. Wiertło centrujące umożliwia precyzyjne ustawienie punktu wiercenia i stabilizuje narzędzie podczas pracy. Upewnij się, że otwornica jest mocno dokręcona w uchwycie wiertarki.

### Parametry pracy

W drewnie stosuj średnie obroty (800-1200 obr/min) z umiarkowanym dociskiem. W metalu zmniejsz obroty (300-600 obr/min) i stosuj chłodziwo lub smar. W materiałach mineralnych stosuj tryb udarowy przy niskich obrotach (400-800 obr/min). Zbyt wysokie obroty mogą spowodować przegrzanie ostrzy TCT i utratę ich twardości.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy usuń wióry i pyły z wnętrza otwornicy sprężonym powietrzem lub szczotką. Ostrza TCT należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą spowodować wykruszenia węgliką. Przechowuj otwornicę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią powodującą korozję korpusu stalowego.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia stosuj okulary ochronne, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. W przypadku pracy w materiałach mineralnych zaleca się używanie maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Zabezpiecz obrabiany przedmiot przed przesuwaniem się - luźny materiał może zostać porwany przez wirującą otwornicę.

### Produkty powiązane

Rozważ zakup wiertła pilotującego YATO (YT-43990, YT-43991 lub YT-43992) w celu zapewnienia optymalnej precyzji wiercenia. Dla prac w różnych średnicach otworów dostępne są inne rozmiary otwornic uniwersalnych TCT YATO.