

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-universalna-tct-51mm-58-yt-43976-yato-p-24912.html>

Otwornica uniwersalna tct 51mm 5/8" YT-43976 YATO

Cena brutto	17,19 zł
Cena netto	13,98 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-43976
Kod producenta	YT-43976
Kod EAN	5906083065255
Producent	YATO

Opis produktu

Otwornica uniwersalna TCT 51mm 5/8" YT-43976 YATO

Otwornica z węglkami spiekanyimi TCT przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 51mm w drewnie, metalu oraz materiałach mineralnych. Produkt marki YATO zapewnia wszechstronność zastosowań w pracach instalacyjnych i remontowych.

Średnica otwornicy 51mm (5/8")

Typ ostrza TCT (węglki spiekane)

Zastosowanie Drewno, metal, materiały mineralne

Model YT-43976

Charakterystyka otwornicy uniwersalnej TCT 51mm YATO

Ostrza z węglków spiekanych TCT

Technologia TCT (Tungsten Carbide Tipped) oznacza ostrza z węglków wolframu, które zachowują ostrość znacznie dłużej niż standardowe HSS. Materiał ten wytrzymuje wysokie temperatury powstające podczas wiercenia w twardych materiałach, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Uniwersalność materiałowa

Otwornica pracuje w drewnie, metalach nieżelaznych oraz materiałach mineralnych takich jak pustaki ceramiczne, porotherm, suporeks czy silikaty. Eliminuje to konieczność posiadania osobnych narzędzi do różnych powierzchni, co upraszcza organizację prac instalacyjnych.

Kompatybilność z wiertłami pilotującymi

Otwornica współpracuje z wiertłami pilotującymi YATO z końcówką widiową (YT-43990) lub HSS (YT-43991, YT-43992). Wiertła pilotujące stabilizuje otwornicę podczas pracy i wyznacza środek otworu, co zapewnia precyzję wiercenia.

Średnica 51mm

Rozmiar 51mm odpowiada standardowym wymaganiom instalacji elektrycznych, wentylacyjnych i grzewczych. Oznaczenie 5/8" to calowy odpowiednik metryczny, stosowany w normach narzędziowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43976
Średnica otwornicy	51mm (5/8")
Typ ostrza	TCT (węgliki spiekane)
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, materiały mineralne (porotherm, suporeks, silikaty, pustaki ceramiczne)
Kompatybilność	Wiertła pilotujące YATO: YT-43990 (widiowe), YT-43991, YT-43992 (HSS)

Zastosowanie otwornicy uniwersalnej 51mm

- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w ścianach z pustaków ceramicznych
- Instalacja przewodów wentylacyjnych w materiałach mineralnych
- Montaż rur ogrzewania w ścianach z porotherm lub suporeks
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w drewnianych konstrukcjach
- Wiercenie w metalowych profilach i blachach podczas prac montażowych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 51mm
- Instalacje domowe i profesjonalne prace budowlane

Wybór wiertła pilotującego

Do materiałów mineralnych i twardych powierzchni zaleca się wiertło pilotujące z końcówką widiową (YT-43990), które lepiej radzi sobie z punktowym naciskiem. Wiertła HSS (YT-43991, YT-43992) sprawdzają się w drewnie i miększych metalach. Dobór odpowiedniego wiertła pilotującego zwiększa precyzję i stabilność wiercenia.

Użytkowanie otwornicy TCT

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zamontować wiertło pilotujące zgodnie z typem obrabianego materiału. Wiertło to ustala środek otworu i stabilizuje otwornicę podczas pracy. W przypadku materiałów mineralnych zaleca się stosowanie niższych obrotów wiertarki niż w drewnie, co zapobiega przegrzewaniu ostrzy.

Podczas wiercenia w metalach warto stosować chłodzenie lub przerywać pracę, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania węglików TCT. W materiałach mineralnych otwornica może wykazywać wyższą wydajność niż wiertła diamentowe, szczególnie w pustakach ceramicznych o niejednorodnej strukturze.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z pyłu i wiórów. Regularne sprawdzanie stanu ostrzy TCT pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą efektywności wiercenia.

Produkty powiązane

Wiertła pilotujące YATO: YT-43990 (końcówka widiowa do materiałów mineralnych), YT-43991 i YT-43992 (HSS do drewna i metalu). Dobór odpowiedniego wiertła pilotującego zwiększa trwałość otwornicy i jakość wykonywanych otworów.