

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-16mm-z-wiertlem-tytanowym-g39680-geko-p-34411.html>



## Otwornica widiowa - koronka do metalu 16mm z wiertłem tytanowym G39680 GEKO

Cena brutto	<b>9,10 zł</b>
Cena netto	<b>7,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39680</b>
Kod producenta	<b>G39680</b>
Kod EAN	<b>5901477172335</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica widiowa do metalu 16mm z wiertłem tytanowym GEKO G39680

Otwornica TCT (Tungsten Carbide Tipped) przeznaczona do wiercenia otworów o średnicy 16mm w stali, żeliwie, metalach kolorowych oraz innych materiałach. Zęby z węglików spiekanych zapewniają trwałość przewyższającą standardowe otwornice bimetalowe nawet dziesięciokrotnie.

Średnica wiercenia **16 mm**

Głębokość wiercenia **25 mm**

Materiał ostrzy **Węglik spiekany TCT**

Max obroty **1000 obr/min**

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Umożliwia to wiercenie w materiałach twardych bez utraty ostrości. Zęby można ponownie ostrzyć, co wydłuża okres użytkowania narzędzia.

### Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Wiertło pilotujące pokryte tytanem zapewnia precyzyjne centrowanie otwornicy przed rozpoczęciem wiercenia. Powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie, co poprawia trwałość wiertła. Element wymienny – można go zastąpić po zużyciu.

### Sprężyna wyrzutnika wiórów

Sprężyna zamontowana na wiertle prowadzącym automatycznie wypycha wycięty materiał z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego usuwania urobku, co przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko obrażeń.

### Kołnierz zabezpieczający

Ogranicznik głębokości w postaci kołnierza zapobiega przypadkowemu przewierceniu materiału na większą głębokość niż 25mm. Zwiększa kontrolę nad procesem i chroni przed uszkodzeniem elementów znajdujących się za wierconym materiałem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39680
Producent	GEKO
Średnica wiercenia	16 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany TCT
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	1000 obr/min
Typ uchwytu	Trzypłaszczyznowy fazowany (hex)
Wymienne elementy	Wiertło prowadzące, sprężyna

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych o grubości do 25mm
- Instalacje elektryczne – przejścia przewodów przez elementy metalowe
- Montaż przewodów hydraulicznych i pneumatycznych w maszynach
- Obróbka żeliwa w konstrukcjach przemysłowych
- Wiercenie w profilach aluminiowych i metalach kolorowych
- Prace przy konstrukcjach stalowych w budownictwie
- Modyfikacje obudów metalowych urządzeń
- Uniwersalne zastosowanie w drewnie i tworzywach sztucznych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 1000 obr/min dotyczy wiercenia w stali. W miększych materiałach (aluminium, tworzywa) można stosować wyższe obroty. Solidna konstrukcja redukuje wibracje podczas pracy, co zwiększa precyzję otworu i komfort użytkowania.

### Zalecenia dotyczące chłodzenia

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie smaru chłodzącego lub oleju obróbkowego. Chłodzenie zapobiega przegrzewaniu ostrzy, wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wiercenia. W przypadku pracy bez chłodzenia należy regularnie przerywać wiercenie, aby otwornica mogła ostygnąć.

### Uchwyt fazowany trzypłaszczyznowy

Trójkątny profil uchwytu (hex) zapobiega ślizganiu się otwornicy w uchwycie wiertarskim podczas wiercenia w twardych materiałach. Zapewnia pewne przeniesienie momentu obrotowego nawet przy dużych obciążeniach.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą zaleca się stosowanie wiertarek z regulacją obrotów oraz możliwością pracy przy niskich prędkościach. Przydatne mogą być również zestawy otwornic w różnych średnicach oraz smary chłodzące dedykowane do obróbki metali.