

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-18mm-z-wiertlem-tytanowym-g39681-geko-p-34412.html>



## Otwornica widiowa - koronka do metalu 18mm z wiertłem tytanowym G39681 GEKO

Cena brutto	<b>9,34 zł</b>
Cena netto	<b>7,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39681</b>
Kod producenta	<b>G39681</b>
Kod EAN	<b>5901477172342</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica widiowa TCT 18mm z wiertłem tytanowym G39681 GEKO

Otwornica z ostrzami z węglików spiekanych (TCT) do wiercenia otworów o średnicy 18mm w metalach, stali, żeliwie oraz materiałach kompozytowych. Wyposażona w wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową oraz sprężynę do usuwania urobku.

Średnica wiercenia **18 mm**

Głębokość robocza **25 mm**

Materiał ostrzy **Węglik spiekany TCT**

Maks. obroty **1000 obr./min**

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Zapewniają nawet 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Możliwość ponownego ostrzenia zębów wydłuża okres użytkowania narzędzia.

### Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło ze stali szybko tnącej pokryte warstwą tytanu zwiększa precyzję pozycjonowania i redukuje tarcie podczas wiercenia. Powłoka TiN podnosi twardość powierzchni i odporność na ścieranie. Wiertło jest wymienne, co pozwala na jego regenerację po zużyciu.

### Sprężyna wyrzutnikowa

Zamocowana na wiertle prowadzącym sprężyna automatycznie usuwa urobek z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego czyszczenia, przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko zablokowania narzędzia. Sprężyna jest elementem wymiennym.

### Kołnierz zabezpieczający

Ogranicznik głębokości wiercenia zapobiega przewierceniu materiału i uszkodzeniu podłoża. Szczególnie istotny przy pracy z cienkościennymi elementami lub przy wierceniu w pobliżu wrażliwych komponentów. Stabilizuje również narzędzie podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39681
Średnica wiercenia	18 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany TCT
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	1000 obr./min
Typ uchwytu	Fazowany z 3 stron (przeciwpoślizgowy)
Elementy wymienne	Wiertło prowadzące, sprężyna

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Instalacje elektryczne - przejścia kabli przez profile metalowe
- Montaż instalacji hydraulicznych w rurach stalowych
- Obróbka blach stalowych o grubości do 25mm
- Wiercenie w żeliwie i metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Prace w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Wiercenie w drewnie twardym i materiałach warstwowych
- Renowacje i adaptacje - tworzenie nowych przejść instalacyjnych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Maksymalne obroty 1000 obr./min należy traktować jako wartość graniczną dla materiałów miękkich. W stali i metalach twardych zaleca się obroty 300-600 obr./min z umiarkowanym dociskiem. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie ostrzy i skrócenie żywotności narzędzia.

### Smarowanie i chłodzenie

Stosowanie smaru chłodzącego lub oleju obróbczego znacząco przedłuża żywotność otwornicy i poprawia jakość otworu. W stali zaleca się smarowanie co 5-10 sekund wiercenia. Dla aluminium wystarczy okresowe chłodzenie sprężonym powietrzem.

### Uchwyt fazowany

Trzyplaszczynowe fazowanie uchwytu zapobiega obracaniu się otwornicy w uchwycie wiertarskim podczas pracy. Przed montażem należy oczyścić powierzchnie uchwytu z zanieczyszczeń i sprawdzić szczelność mocowania w uchwycie bezkluczkowym lub kluczowym.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: smary chłodzące do obróbki metali, zestawy otwornic TCT w innych średnicach (seria G39xxx), wymienne wiertła prowadzące HSS, uchwyty wiertarskie do zastosowań przemysłowych.