

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-18mm-z-wiertlem-tytanowym-g39681-geko-p-34412.html>



Otwornica widiowa - koronka do metalu 18mm z wiertłem tytanowym G39681 GEKO

Cena brutto	8,18 zł
Cena netto	6,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G39681
Kod producenta	G39681
Kod EAN	5901477172342
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica widiowa TCT 18mm z wiertłem tytanowym G39681 GEKO

Otwornica z ostrzami z węglików spiekanych (TCT) do wiercenia otworów o średnicy 18mm w metalach, stali, żeliwie oraz materiałach kompozytowych. Wyposażona w wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową oraz sprężynę do usuwania urobku.

Średnica wiercenia **18 mm**

Głębokość robocza **25 mm**

Materiał ostrzy **Węglik spiekany TCT**

Maks. obroty **1000 obr./min**

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Zapewniają nawet 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Możliwość ponownego ostrzenia zębów wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło ze stali szybko tnącej pokryte warstwą tytanu zwiększa precyzję pozycjonowania i redukuje tarcie podczas wiercenia. Powłoka TiN podnosi twardość powierzchni i odporność na ścieranie. Wiertło jest wymienne, co pozwala na jego regenerację po zużyciu.

Sprężyna wyrzutnikowa

Zamocowana na wiertle prowadzącym sprężyna automatycznie usuwa urobek z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego czyszczenia, przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko zablokowania narzędzia. Sprężyna jest elementem wymiennym.

Kołnierzyk zabezpieczający

Ogranicznik głębokości wiercenia zapobiega przewierceniu materiału i uszkodzeniu podłoża. Szczególnie istotny przy pracy z cienkościennymi elementami lub przy wierceniu w pobliżu wrażliwych komponentów. Stabilizuje również narzędzie podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G39681
Średnica wiercenia	18 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany TCT
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	1000 obr./min
Typ uchwytu	Fazowany z 3 stron (przeciwpoślizgowy)
Elementy wymienne	Wiertło prowadzące, sprężyna

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Instalacje elektryczne - przejścia kabli przez profile metalowe
- Montaż instalacji hydraulicznych w rurach stalowych
- Obróbka blach stalowych o grubości do 25mm
- Wiercenie w żeliwie i metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Prace w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Wiercenie w drewnie twardym i materiałach warstwowych
- Renowacje i adaptacje - tworzenie nowych przejść instalacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Maksymalne obroty 1000 obr./min należy traktować jako wartość graniczną dla materiałów miękkich. W stali i metalach twardych zaleca się obroty 300-600 obr./min z umiarkowanym dociskiem. Zbyt wysokie obroty powodują przegrzanie ostrzy i skrócenie żywotności narzędzia.

Smarowanie i chłodzenie

Stosowanie smaru chłodzącego lub oleju obróbczego znacząco przedłuża żywotność otwornicy i poprawia jakość otworu. W stali zaleca się smarowanie co 5-10 sekund wiercenia. Dla aluminium wystarczy okresowe chłodzenie sprężonym powietrzem.

Uchwyt fazowany

Trzyplaszczynowe fazowanie uchwytu zapobiega obracaniu się otwornicy w uchwycie wiertarskim podczas pracy. Przed montażem należy oczyścić powierzchnie uchwytu z zanieczyszczeń i sprawdzić szczelność mocowania w uchwycie bezkluczkowym lub kluczowym.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: smary chłodzące do obróbki metali, zestawy otwornic TCT w innych średnicach (seria G39xxx), wymienne wiertła prowadzące HSS, uchwyty wiertarskie do zastosowań przemysłowych.