

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-20mm-z-wiertlem-tytanowym-g39682-geko-p-34413.html>



## Otwornica widiowa - koronka do metalu 20mm z wiertłem tytanowym G39682 GEKO

Cena brutto	<b>10,95 zł</b>
Cena netto	<b>8,90 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39682</b>
Kod producenta	<b>G39682</b>
Kod EAN	<b>5901477172359</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica widiowa TCT 20mm z wiertłem tytanowym GEKO G39682

Otwornica wyposażona w ostrza z węglików spiekanych (TCT - Tungsten Carbide Tipped) do wykonywania otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową zapewnia precyzyjne pozycjonowanie, a sprężyna ułatwia usuwanie wiórów.

Średnica wiercenia 20 mm

Głębokość cięcia 25 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany

Maks. obroty 1000 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością przekraczającą stal szybko tnącą HSS i zachowują ostrość przy temperaturach do 800°C. Zapewniają do 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Możliwość ponownego ostrzenia zębów przedłuża okres użytkowania narzędzia.

### Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Wiertło centrujące wykonane ze stali HSS pokryte warstwą tytanu zwiększającą twardość powierzchni i odporność na zużycie. Precyzyjnie pozycjonuje otwornicę przed rozpoczęciem cięcia, eliminując zjawisko "chodzenia" narzędzia po obrabianym materiale.

### Sprężyna do usuwania urobku

Mechanizm sprężynowy zamocowany na wiertle prowadzącym automatycznie wypycha wycięty materiał z korpusu otwornicy. Eliminuje konieczność ręcznego usuwania wiórów, co przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo.

### Kołnierz zabezpieczający

Ogranicznik głębokości zapobiega przewierceniu materiału poza maksymalną głębokość 25 mm. Chroni przed uszkodzeniem elementów znajdujących się za obrabianą powierzchnią i zapewnia powtarzalność głębokości wiercenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39682
Średnica wiercenia	20 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrza	Węglik spiekany (TCT)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	1000 obr./min
Typ uchwyty	Fazowany z 3 stron
Wymienne elementy	Wiertło prowadzące, sprężyna

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w elementach stalowych (blachy, profile)
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w konstrukcjach metalowych
- Obróbka żeliwa i metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w drewnie twardym i materiałach kompozytowych
- Prace w tworzywach sztucznych i laminatach
- Instalacje elektryczne i sanitarne w metalowych obudowach
- Montaż elementów wyposażenia w karoseriach i nadwoziach

## Użytkowanie i konserwacja

---

## Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 1000 obr./min dotyczy wiercenia w stali konstrukcyjnej. Dla metali miękkich (aluminium, miedź) można zwiększyć obroty do 1200-1500 obr./min. Przy obróbce stali nierdzewnej lub hartowanej zaleca się obniżenie prędkości do 600-800 obr./min i stosowanie smaru chłodzącego, co wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia.

## Uchwyt fazowany

Trzypłaszczyznowe fazowanie trzpienia zapobiega obrotowi narzędzia w uchwycie wiertarskim podczas pracy. Zapewnia stabilne mocowanie w uchwytach szybkoobrotowych i kluczowych. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić szczelność docisku szczęk uchwytu.

## Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów i resztek materiału. Wiertło prowadzące i sprężynę można wymienić w przypadku zużycia. Zęby z węglików spiekanych nadają się do ponownego ostrzenia na szlifierce diamentowej, co pozwala przywrócić pełną sprawność narzędzia.

## Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: smary chłodzące do obróbki metali, wiertła HSS o różnych średnicach, zestawy otwornic w innych rozmiarach, uchwyty szybkoobrotowe do wiertarek.