

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-22mm-z-wiertlem-tytanowym-g39683-geko-p-34414.html>



## Otwornica widiowa - koronka do metalu 22mm z wiertłem tytanowym G39683 GEKO

Cena brutto	<b>11,30 zł</b>
Cena netto	<b>9,19 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39683</b>
Kod producenta	<b>G39683</b>
Kod EAN	<b>5901477172366</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica widiowa TCT 22mm z wiertłem tytanowym GEKO G39683

Otwornica z ostrzami z węglików spiekanych (TCT) do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Wyposażona w wiertło prowadzące HSS pokryte tytanem oraz sprężynę do usuwania wiórów.

Średnica wiercenia 22 mm

Głębokość wiercenia 25 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany TCT

Maks. obroty 800 obr./min

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS. Zapewniają do 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Możliwość ponownego ostrzenia zębów przedłuża okres użytkowania narzędzia.

### Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło ze stali szybkoobrotowej pokryte warstwą tytanu zwiększa precyzję centrowania otworu i odporność na zużycie. Wymienne wiertło pozwala na kontynuację pracy po jego zużyciu bez konieczności wymiany całej otwornicy.

### Sprężyna do usuwania urobku

Zamocowana na wiertle prowadzącym sprężyna ułatwia usuwanie wiórów z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego wyciągania materiału, przyspieszając pracę.

### Kołnierz zabezpieczający

Konstrukcja z kołnierzem zapobiega przewierceniu materiału i kontroluje głębokość wiercenia. Solidne wykonanie redukuje drgania podczas pracy, zwiększając precyzję i bezpieczeństwo użytkownika.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39683
Średnica wiercenia	22 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (TCT)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	800 obr./min
Typ uchwytu	Fazowany z 3 stron
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna do usuwania wiórów, kołnierz zabezpieczający

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka żeliwa i metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach stalowych
- Wiercenie w drewnie twardym i miękkim
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów
- Montaż przewodów elektrycznych i instalacji sanitarnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Parametry pracy

---

Maksymalna prędkość obrotowa wynosi 800 obr./min. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania ostrzy i skrócenia żywotności narzędzia. Podczas wiercenia metali zaleca się stosowanie smaru chłodzącego, który odprowadza ciepło i ułatwia usuwanie wiórów.

### **Montaż w wiertarce**

Uchwyt fazowany z trzech stron zapobiega ślizganiu się otwornicy w uchwycie wiertarskim. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania i wycentrowanie narzędzia. Luz w uchwycie prowadzi do drgań i obniżenia precyzji wiercenia.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pozostałości materiału z ostrzy oraz sprężyny. Węglik spiekany można ostrzyć, co przedłuża żywotność narzędzia. Wiertło prowadzące i sprężyna są wymienne, co pozwala na kontynuację pracy po ich zużyciu.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicą mogą być potrzebne: smary chłodzące do metalu, zestawy wiertel HSS do wymiany wiertła prowadzącego, uchwyty szybko mocujące do otwornic, szczotki do czyszczenia narzędzi.