

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-22mm-z-wiertlem-tytanowym-g39683-geko-p-34414.html>



Otwornica widiowa - koronka do metalu 22mm z wiertłem tytanowym G39683 GEKO

Cena brutto	11,30 zł
Cena netto	9,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G39683
Kod producenta	G39683
Kod EAN	5901477172366
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Otwornica widiowa TCT 22mm z wiertłem tytanowym GEKO G39683

Otwornica z ostrzami z węglików spiekanych (TCT) do wiercenia otworów w metalach, drewnie i tworzywach sztucznych. Wyposażona w wiertło prowadzące HSS pokryte tytanem oraz sprężynę do usuwania wiórów.

Średnica wiercenia 22 mm

Głębokość wiercenia 25 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany TCT

Maks. obroty 800 obr./min

Charakterystyka techniczna

Ostrza z węglików spiekanych TCT

Węgliki spiekane charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS. Zapewniają do 10-krotnie dłuższą żywotność w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Możliwość ponownego ostrzenia zębów przedłuża okres użytkowania narzędzia.

Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło ze stali szybkoobrotowej pokryte warstwą tytanu zwiększa precyzję centrowania otworu i odporność na zużycie. Wymienne wiertło pozwala na kontynuację pracy po jego zużyciu bez konieczności wymiany całej otwornicy.

Sprężyna do usuwania urobku

Zamocowana na wiertle prowadzącym sprężyna ułatwia usuwanie wiórów z wnętrza otwornicy po zakończeniu wiercenia. Eliminuje konieczność ręcznego wyciągania materiału, przyspieszając pracę.

Kołnierz zabezpieczający

Konstrukcja z kołnierzem zapobiega przewierceniu materiału i kontroluje głębokość wiercenia. Solidne wykonanie redukuje drgania podczas pracy, zwiększając precyzję i bezpieczeństwo użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Model	G39683
Średnica wiercenia	22 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (TCT)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalne obroty	800 obr./min
Typ uchwytu	Fazowany z 3 stron
Dodatkowe wyposażenie	Sprężyna do usuwania wiórów, kołnierz zabezpieczający

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka żeliwa i metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach stalowych
- Wiercenie w drewnie twardym i miękkim
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Prace instalacyjne wymagające precyzyjnych otworów
- Montaż przewodów elektrycznych i instalacji sanitarnych

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa wynosi 800 obr./min. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania ostrzy i skrócenia żywotności narzędzia. Podczas wiercenia metali zaleca się stosowanie smaru chłodzącego, który odprowadza ciepło i ułatwia usuwanie wiórów.

Montaż w wiertarce

Uchwyt fazowany z trzech stron zapobiega ślizganiu się otwornicy w uchwycie wiertarskim. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania i wycentrowanie narzędzia. Luz w uchwycie prowadzi do drgań i obniżenia precyzji wiercenia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i pozostałości materiału z ostrzy oraz sprężyny. Węglik spiekany można ostrzyć, co przedłuża żywotność narzędzia. Wiertło prowadzące i sprężyna są wymienne, co pozwala na kontynuację pracy po ich zużyciu.

Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą mogą być potrzebne: smary chłodzące do metalu, zestawy wiertel HSS do wymiany wiertła prowadzącego, uchwyty szybko mocujące do otwornic, szczotki do czyszczenia narzędzi.