

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-widiowa-koronka-do-metalu-40mm-z-wiertlem-tytanowym-g39687-geko-p-34418.html>



## Otwornica widiowa - koronka do metalu 40mm z wiertłem tytanowym G39687 GEKO

Cena brutto	<b>17,49 zł</b>
Cena netto	<b>14,22 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G39687</b>
Kod producenta	<b>G39687</b>
Kod EAN	<b>5901477172403</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Otwornica widiowa do metalu 40mm GEKO G39687

Otwornica TCT z ostrzami z węglików spiekanych, przeznaczona do wykonywania otworów w stali, żeliwie, metalach kolorowych oraz tworzywach sztucznych. Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową oraz zintegrowana sprężyna do usuwania wiórów.

Średnica wiercenia 40 mm

Głębokość wiercenia 25 mm

Materiał ostrzy Węglik spiekany (TCT)

Maks. prędkość obrotowa 600 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglików spiekanych (TCT)

Węgliki charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą HSS oraz odpornością na temperatury do 800°C. Przekłada się to na żywotność nawet 10-krotnie dłuższą w porównaniu do standardowych otwornic bimetalowych. Zęby mogą być ponownie ostrzone po zużyciu.

### Wiertło prowadzące HSS z powłoką tytanową

Centralne wiertło ze stali szybko tnącej z warstwą tytanu zapewnia precyzyjne pozycjonowanie otwornicy i stabilność wiercenia. Powłoka tytanowa zwiększa twardość powierzchni i zmniejsza tarcie. Wiertło jest wymienne, co pozwala na przedłużenie żywotności całego zestawu.

### Sprężyna do usuwania wiórów

Zamocowana na wiertle prowadzącym sprężyna ułatwia usuwanie urobku z wnętrza otwornicy. Eliminuje konieczność ręcznego czyszczenia po każdym wierceniu, co przyspiesza pracę i zapobiega zakleszczeniu się wiórów w otworze.

### Kołnierz zabezpieczający i fazowany uchwyt

Kołnierz ogranicza głębokość wiercenia do 25 mm, zapobiegając przewierceniu materiału. Uchwyt fazowany z trzech stron minimalizuje ryzyko ślizgania się otwornicy w uchwycie wiertarskim, zwiększając bezpieczeństwo pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G39687
Średnica wiercenia	40 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	25 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (TCT)
Materiał wiertła prowadzącego	Stal HSS z powłoką tytanową
Maksymalna prędkość obrotowa	600 obr/min
Wymienność elementów	Wiertło prowadzące i sprężyna
Możliwość ostrzenia	Tak (zęby z węglików)

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka żeliwa szarego i sferoidalnego
- Wiercenie w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Montaż instalacji elektrycznych w konstrukcjach stalowych
- Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie otworów pod złącza w obudowach metalowych
- Wiercenie w drewnie i płytach drewnopochodnych
- Obróbka tworzyw sztucznych (PVC, polipropylen, ABS)

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 600 obr/min dotyczy wiercenia w stali. W przypadku metali miękkich (aluminium, miedź) można stosować wyższe obroty do 1200 obr/min. Przy wierceniu w stali zaleca się posuw 0,05-0,1 mm/obr. Zbyt wysokie obroty skracają żywotność ostrzy i mogą prowadzić do przegrzania materiału.

### Chłodzenie i smarowanie

W celu przedłużenia żywotności otwornicy zaleca się stosowanie smaru chłodzącego, szczególnie przy wierceniu w stali i żeliwie. Można używać emulsji chłodząco-smarującej, oleju maszynowego lub specjalistycznych preparatów do obróbki metali. Chłodzenie redukuje temperatura w strefie skrawania i zapobiega przywieraniu wiórów do ostrzy.

### Konserwacja i ostrzenie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwornicę z wiórów i resztek materiału. Zęby z węglików spiekanych można ostrzyć przy użyciu tarcz diamentowych, co pozwala przywrócić ostrość i przedłużyć okres użytkowania. Regularne czyszczenie sprężyny zapobiega jej zakleszczeniu. Wymienne wiertło prowadzące należy wymieniać przy widocznym zużyciu końcówki tnącej.

### Produkty powiązane

Do pracy z otwornicą mogą być przydatne: wiertarki stołowe lub wiertarki udarowe z regulacją obrotów, zestawy wiertel HSS do metalu w różnych średnicach, emulsje chłodząco-smarujące do obróbki metali, imadła maszynowe do stabilnego mocowania materiału.