

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornica-wolframdo-glaz33-73mm4el-geko-g40000-p-19271.html>

## Otwornica wolfram.do glaz.33-73mm/4el GEKO G40000

Cena brutto	<b>32,86 zł</b>
Cena netto	<b>26,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G40000</b>
Kod producenta	<b>G40000</b>
Kod EAN	<b>5901477110276</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw otwornic wolframowych GEKO G40000 – 4 elementy (33-73 mm)

Kompletny zestaw czterech otwornic ze stali HCS pokrytej spiekem wolframowym, przeznaczony do wiercenia otworów w materiałach budowlanych. Zawiera rozmiary 33, 53, 67 i 73 mm wraz z talerzowym uchwytem aluminiowym.

Ilość otwornic 4 elementy

Zakres średnic 33-73 mm

Materiał HCS + wolfram

Uchwyt Aluminium

### Charakterystyka

#### Powłoka wolframowa

Spiek wolframowy (węgiel wolframu) zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na ścieranie. Pozwala to na efektywne wiercenie w twardych materiałach budowlanych, takich jak ceramika czy beton, przy zachowaniu trwałości narzędzia.

#### Stal HCS jako rdzeń

Stal węglowa o wysokiej zawartości węgla (High Carbon Steel) zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną korpusu otwornic przy jednoczesnej elastyczności, co zmniejsza ryzyko pęknięć podczas pracy.

### Cztery rozmiary w zestawie

Otwornice o średnicach 33, 53, 67 i 73 mm pokrywają typowe potrzeby instalacyjne – od mniejszych przejść kablowych po montaż puszek podtynkowych i osprzętu elektrycznego.

### Talerzowy uchwyt aluminiowy

Konstrukcja uchwytu umożliwia szybką wymianę otwornic bez dodatkowych narzędzi. Aluminium zapewnia niską wagę całego zestawu przy zachowaniu sztywności mocowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G40000
Producent	GEKO
Materiał otwornic	Stal HCS pokryta spiekem wolframowym
Materiał uchwytu	Aluminium
Ilość elementów	4 otwornice
Średnice otwornic	33 mm, 53 mm, 67 mm, 73 mm
Typ uchwytu	Talerzowy

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod puszki podtynkowe w ścianach murowanych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w cegle i pustakach ceramicznych
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych i ścianach z płyt G-K
- Montaż osprzętu elektrycznego w gazobetonach i materiałach porowatych
- Tworzenie otworów w płytach wiórowych i materiałach drewnopochodnych
- Wiercenie w glazurze i terakotach ceramicznych
- Wykonywanie przejść w tworzywach sztucznych i panelach kompozytowych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przejścia rurowe w ścianach

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

W twardych materiałach (ceramika, beton) stosuj niższe obroty (300-500 obr/min) z umiarkowanym dociskiem. W miękkich

---

materiałach (gips, drewno) można zwiększyć prędkość do 800-1000 obr/min. Zbyt wysokie obroty w betonie mogą prowadzić do przegrzania powłoki wolframowej.

### **Chłodzenie podczas wiercenia**

Przy wierceniu w ceramice i betonie zaleca się okresowe chłodzenie wodą. Zapobiega to przegrzaniu, które może uszkodzić spiek wolframowy i obniżyć trwałość narzędzia. Wystarczy krótkie zwilżanie miejsca wiercenia co kilkanaście sekund pracy.

### **Czyszczenie po użyciu**

Po zakończeniu pracy usuń pył i resztki materiału z krawędzi tnących szczotką. Przechowuj otwornice w suchym miejscu, aby uniknąć korozji stalowego rdzenia. Uchwyt aluminiowy nie wymaga specjalnej konserwacji.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z otwornicami wolframowymi warto rozważyć: wiertarki udarowe o mocy min. 850W, zestawy wiertel do betonu, poziomice laserowe do precyzyjnego wyznaczania punktów wiercenia oraz odkurzacze budowlane do usuwania pyłu podczas pracy.