

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornice-diamentowe-5-el-kd11219-p-62835.html>



OTWORNICE DIAMENTOWE 5 EL. KD11219

Cena brutto	103,20 zł
Cena netto	83,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD11219
Kod producenta	KD11219
Kod EAN	5903957008462
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Otwornice diamentowe M14 – zestaw 5 elementów (KD11219)

Zestaw pięciu otwornic diamentowych przeznaczonych do wiercenia na mokro bez udaru w materiałach ceramicznych i kamiennych. Gwintem roboczym jest M14, co zapewnia kompatybilność ze szlifierkami kątowymi i wiertarkami wyposażonymi w ten standard mocowania.

Gwint M14
Liczba elementów 5 szt.
Dostępne średnice 6 / 8 / 10 / 35 / 68 mm
Metoda wiercenia Na mokro, bez udaru

Charakterystyka zestawu

Nasyp diamentowy lutowany próżniowo

Segment roboczy każdej otwornicy tworzą drobne ziarna diamentowe trwale połączone z walcowym korpusem stalowym metodą lutowania próżniowego. Takie połączenie eliminuje ryzyko oderwania się nasypu podczas pracy i zapewnia równomierny rozkład sił skrawających.

Korpus ze stali węglowej

Walcowy korpus wykonany ze stali węglowej zapewnia sztywność narzędzia podczas wiercenia. Ogranicza drgania boczne, co przekłada się na dokładność wywierconych otworów i zmniejsza ryzyko pęknięcia obrabianego materiału.

Gwint M14 - szeroka kompatybilność

Standard M14 to najczęściej stosowany gwint w szlifierkach kątowych 115–230 mm oraz w wiertarkach diamentowych. Przed użyciem należy upewnić się, że urządzenie pracuje bez trybu udarowego i dysponuje regulacją obrotów.

Indywidualne pojemniki plastikowe

Każda otwornica jest przechowywana w odkręcanym pojemniku plastikowym. Chroni to krawędź roboczą przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu i ułatwia organizację narzędzi na miejscu pracy.

Wiercenie na mokro - dlaczego jest wymagane?

Otwornice diamentowe do ceramiki i kamienia wymagają chłodzenia wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło generowane przez tarcie, co zapobiega przegrzaniu segmentów diamentowych i pęknięciu wierconego materiału. Brak chłodzenia skraca żywotność narzędzia i zwiększa ryzyko uszkodzenia płytki. Do wiercenia pionowego stosuje się specjalne gumowe miseczki z wodą, a przy wierceniu poziomym – ciągły strumień wody z butelki lub pompki.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11219
Gwint mocowania	M14
Liczba elementów w zestawie	5 szt.
Średnice otwornic	6 mm, 8 mm, 10 mm, 35 mm, 68 mm
Materiał korpusu	Stal węglowa
Segment roboczy	Nasyp diamentowy lutowany próżniowo
Metoda wiercenia	Na mokro, bez udaru
Przechowywanie	Indywidualne odkręcane pojemniki plastikowe
Marka	Kraft&Dele

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w płytkach gresowych
- Wiercenie w ceramice ściennej i podłogowej
- Wiercenie w marmurze i kamieniu naturalnym
- Wiercenie w porcelanie i twardych kaflach
- Wykonywanie otworów pod przełoty instalacji w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie otworów pod rozety i kratki wentylacyjne (średnica 35 i 68 mm)
- Prace wykończeniowe przy montażu armatury łazienkowej

Dobór średnicy do zastosowania

Otwornice 6, 8 i 10 mm stosuje się do wiercenia otworów pod kołki rozporowe, śruby i przewody. Średnica 35 mm odpowiada standardowemu otworowi pod puszkę elektryczną lub zawór podtynkowy. Otwornica 68 mm umożliwia wykonanie otworu pod syfon, odpływ prysznicowy lub przepust instalacyjny o większej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertarka lub szlifierka kątowna pracuje wyłącznie w trybie obrotowym — tryb udarowy uszkodzi segmenty diamentowe. Zalecane obroty zależą od średnicy otwornicy: większe średnice wymagają niższych obrotów (orientacyjnie: 68 mm — ok. 500–800 obr./min, 6–10 mm — do 2000 obr./min). Wiercenie należy rozpoczynać pod kątem około 45°, a po zarysowaniu materiału stopniowo przechodzić do pozycji prostopadłej. Po pracy otwornicę należy przepłukać czystą wodą i przechować w dołączonym pojemniku.