

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/otwornice-wiertla-widiowe-do-metalu-10szt-kd10061-kraftdele-p-63196.html>

OTWORNICE / WIERTŁA WIDIOWE DO METALU 10szt. KD10061 KRAFT&DELE

Cena brutto	125,08 zł
Cena netto	101,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10061
Kod producenta	KD10061
Kod EAN	5903957012193
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Otwornice widiowe do metalu — zestaw 10 szt. Kraft&Dele KD10061

Zestaw 10 otwornic z ostrzami z węglików spiekanych (widia) przeznaczonych do wycinania okrągłych otworów w metalowych powierzchniach. Narzędzia współpracują z wiertarkami i szlifierkami kątowymi wyposażonymi w wymienną końcówkę roboczą. Zestaw obejmuje zakres średnic od 16 do 53 mm, co pozwala na realizację większości typowych zadań monterskich i instalacyjnych bez konieczności zakupu osobnych narzędzi.

Liczba sztuk **10 szt.**

Zakres średnic **16-53 mm**

Materiał ostrzy **Węgliki spiekane (widia)**

Model **KD10061**

Charakterystyka zestawu

Ostrza z węglików spiekanych

Technologia widia (węgliki spiekane) zapewnia znacznie wyższą twardość i odporność na temperaturę w porównaniu do stali

szybkotnącej HSS. Dzięki temu ostrza zachowują geometrię tnącą dłużej podczas pracy w twardych metalach, takich jak stal konstrukcyjna czy blacha nierdzewna.

Szeroki zakres średnic

Zestaw zawiera 10 otwornic o średnicach: 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 45, 50 i 53 mm. Dzięki temu jeden zestaw pokrywa typowe potrzeby przy montażu przepustów kablowych, dławnic, zaworów, złączy hydraulicznych i podobnych elementów instalacyjnych.

Kompatybilność z urządzeniami

Otwornice przeznaczone są do urządzeń z wymienną końcówką roboczą — wiertarek elektrycznych i szlifierek kątowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania (chwyt) w posiadanym urządzeniu, aby upewnić się co do kompatybilności.

Walizka transportowa

Zestaw dostarczany jest w dedykowanej walizce, która utrzymuje porządek i chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas przechowywania i transportu. Każda otwornica ma przypisane miejsce, co ułatwia szybką identyfikację potrzebnej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10061
Marka	Kraft&Dele
Liczba sztuk w zestawie	10 szt.
Średnice otwornic	16 mm, 18 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 45 mm, 50 mm, 53 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Przeznaczenie materiałowe	Metal
Kompatybilne urządzenia	Wiertarki, szlifiereki kątowe z wymienną końcówką roboczą
Wyposażenie zestawu	10 otwornic widiowych, walizka transportowa

Zastosowanie

- Wycinanie otworów pod przepusty i dławnice kablowe w szafach elektrycznych i rozdzielniach
- Montaż złączy i zaworów hydraulicznych w płytach metalowych
- Wykonywanie otworów pod tuleje i uszczelnienia w instalacjach sanitarnych
- Prace serwisowe przy obudowach maszyn i urządzeń przemysłowych

-
- Montaż przepustów instalacyjnych w blachach konstrukcyjnych
 - Wycinanie otworów pod gniazda, łączniki i elementy paneli sterowniczych
 - Prace monterskie przy instalacjach klimatyzacyjnych i wentylacyjnych

Jak dobrać odpowiednią średnicę?

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić wymagany otwór montażowy wskazany przez producenta montowanego elementu (np. dławnicy, zaworu, przepustu). Wartość ta zwykle podawana jest w dokumentacji technicznej lub na opakowaniu elementu instalacyjnego. Średnica otworu powinna odpowiadać średnicy zewnętrznej montowanego komponentu lub wymiarowi gwintowanemu, jeśli element jest wkręcany bezpośrednio w blachę.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z otwornicami widiowymi zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju do cięcia metali — obniża to temperaturę ostrzy i przedłuża ich żywotność. Prędkość obrotowa urządzenia powinna być dostosowana do grubości i twardości obrabianego materiału: grubsze i twardsze materiały wymagają niższych obrotów. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów i resztek chłodziwa, a następnie odłożyć do walizki, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych ostrzy.

Ostrza z węglików spiekanych są odporne na wysoką temperaturę, jednak wrażliwe na uderzenia i naprężenia boczne — należy unikać pracy pod kątem i nadmiernego docisku, który może prowadzić do wykruszenia krawędzi tnącej.